第一部分

验收监测报告表

安徽润和食品有限公司

年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农品项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽润和食品有限公司

编制单位：安徽海恒检测技术有限公司

2019 年 10 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项 目 负 责 人：

填　　表　　人：

建设单位：安徽润和食品有限公司

电话：13856848999

传真：/

邮编：233600

地址：涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角

编制单位：安徽海恒检测技术有限公司

电话：0551-62868298

传真：/

邮编：230000

地址：合肥市新站区瑶海工业园新海大道北安徽海峰环境艺术工程有限公司研发楼内

表一

建设项目名称	年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目				
建设单位名称	安徽润和食品有限公司				
建设项目性质	√新建　改扩建　技改　迁建				
建设地点	涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角				
主要产品名称	食用动物油脂				
设计生产能力	年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品				
实际生产能力	年产 3 万吨食用动物油脂				
建设项目环评时间	2018.6	开工建设时间	2018.7		
调试时间	2019.06	验收现场监测时间	2019.09.03~04		
环评报告表 审批部门	涡阳县环境保护局	环评报告表 编制单位	江苏润环环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	15204.92 万元	环保投资总概算	191 万元	比例	1.26%
实际总概算	14620 万元	环保投资	288.52 万元	比例	1.97%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修正； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日开始施行； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日开始施行； 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2016年11月7日修正； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日开始施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017 年 11 月 20 日开始施行； 8、生态环境部[2018]第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年5月16日；				

续表一

<table>
<tr><td>验收监测依据</td><td>9、环办环评函[2017]1235号《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》；
10、江苏润环环境科技有限公司，《年产3万吨食用动物油脂 、年加工1万吨农产品项目环境影响报告表》，2018年6月；
11、涡阳县环境保护局（涡环表[2018] 42号）《关于安徽润和食品有限公司年产3万吨食用动物油脂 、年加工1万吨农产品项目环境影响报告表的批复》，2018年7月31日，（详见附件1）
12、关于安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目竣工环境保护验收监测委托书，2019 年 8 月 5 日，（详见附件 2）；
13、安徽润和食品有限公司提供的相关资料。</td></tr>
<tr><td>验收监测评价标准、标号、级别、限值</td><td>1、食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中相关标准；
<table>
<tr><td>规模</td><td>小型</td><td>中型</td><td>大型</td></tr>
<tr><td>基准灶头数</td><td>≥1，<3</td><td>≥3，<6</td><td>≥6</td></tr>
<tr><td>最高允许排放浓度（mg/m^3）</td><td colspan="3">2.0</td></tr>
<tr><td>净化设备最低去除率(%)</td><td>60</td><td>75</td><td>85</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

续表一

验收监测评价标准、标号、级别、限值

2、废水排放执行经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级；

类别	污染物	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级	经开区污水处理厂接管标准
废水	pH	6~9	6～9
	COD	500	450
	BOD_5	300	200
	SS	400	250
	NH_3-N	/	30
	TP	/	5
	动植物油类	100	/

3、锅炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014），恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；

污染物	有组织排放监控浓度限值			厂界无组织	标准来源
	排放高度	排放浓度	排放速率	排放浓度	
颗粒物	8m	20mg/m 3	/	/	GB13271-2014
SO2		50mg/m 3	/	/	
NOx		200mg/m 3	/	/	
NH3	15m	/	0.33kg/h	1.5mg/m^3	GB14554-93
H2S		/	4.9kg/h	0.06mg/m^3	
臭气浓度		2000（无量纲）	/	20 无量纲	

4、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准；

类别	区域类型	限值 (dB(A))			
厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55

4、项目产生的一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18579-2001）及其修改单。

表二

2.1 工程建设内容：

1、项目概况

安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目位于涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角（东经 116°10'20"，北纬 33°29'07"）。项目占地面积 26673m^2，建筑面积 21566m^2，总投资 14620 万元，环保投资 288.52 万元。该项目于 2018 年 7 月开工建设，2019 年 05 月竣工，2019 年 6 月试生产，该项目属于新建项目。

安徽海恒检测技术有限公司接受委托对该建设项目进行竣工环境保护验收监测。为考核该项目环保“三同时”执行情况及各项污染治理设施实际运行性能，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，安徽海恒检测技术有限公司技术人员在 2019 年 8 月 5 日对该项目建设内容、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘查，编制了安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目竣工环境保护验收方案。本次验收范围主要是年产 3 万吨食用动物油脂项目以及配套的环保设施等建设内容。安徽海恒检测技术有限公司于 2019 年 9 月 02 日~03 日对该项目进行验收监测，并对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告表。

2、环保手续履行情况

安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目于 2017 年 10 月经涡阳县发展和改革委员会同意其备案（文号：涡发改产业[2017]400 号），2018 年 6 月江苏润环环境科技有限公司编制完成了《年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》，2018 年 7 月 31 日涡阳县环境保护局（涡环表[2018] 42 号）对《年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》进行了审批。

3、位置和布局

本项目位于涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角（东经 116°10'20"，北纬 33°29'07"）。项目地西侧为兴业路，南为无名路、北侧为空地，东侧为安徽达利奥食品有限公司。项目地理位置图详见附图 1，项目平面布置图详见附图 2。

续表二

3、劳动定员和工作制度

本项目目前员工为 60 人，每班工作 8 小时，年工作时间为 300 天。

4、工程建设情况

项目主要建设内容与规模详见表 2-1，企业主要设备详见表 2-2。

表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 3）

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
1	主体工程	1 号生产车间	1F，设 2 条 60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线和 1 条 100t/d 牛油连续式精炼生产线，主要设备包括熔炼罐、油渣分离机、水化锅、脱色塔、脱臭塔和抛光精滤器等，年精炼动物油脂 3 万吨。建筑面积为 3024m^2	1F，设 2 条 60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线和 1 条 100t/d 牛油连续式精炼生产线，主要设备包括熔炼罐、油渣分离机、水化锅、脱色塔、脱臭塔和抛光精滤器等，年精炼动物油脂 3 万吨。建筑面积为 3024m^2	与环评一致
		2 号生产车间	1F，局部 2F，设 1 条辣椒色选生产线和 1 条蚕豆色选生产线，主要设备包括色选机、烘干机等，年加工辣椒、蚕豆共 1 万吨。建筑面积为 3024m^2	暂未建设	/
		1#厂房	4F，设 2 条包装生产线，主要设备包括包装机等，年包装辣椒、蚕豆共 1 万吨。建筑面积为 9768m^2	暂未建设	/
		综合楼	3F，主要用于行政办公 。建筑面积为 1615m^2	3F，主要用于行政办公 。建筑面积为 1615m^2	与环评一致
		员工宿舍	4F，约 80 人住宿。建筑面积为 947m^2	4F，约 80 人住宿。建筑面积为 947m^2	与环评一致
		食堂	1F，80 人就餐，提供 1 餐。建筑面积为 276m^2	1F，80 人就餐，提供 1 餐。建筑面积为 276m^2	与环评一致
2	辅助工程	锅炉房	1F，位于项目东北角区域。建筑面积为 106m^2	1F，位于项目东北角区域。建筑面积为 106m^2	与环评一致
		地下泵房	位于项目西北角区域。 建筑面积为 93m^2	位于项目西北角区域。建筑面积为 93m^2	与环评一致
		配电房	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 69m^2	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 69m^2	与环评一致

续表二

续表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 3）

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
2	辅助工程	工具用房	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 230m²	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 230m²	与环评一致
		公厕	位于锅炉房西侧。建筑面积为 87m²	位于锅炉房西侧。建筑面积为 87m²	与环评一致
		值班室	一个在南门主入口，一个在西门次入口.建筑面积为 40m²	一个在南门主入口，一个在西门次入口.建筑面积为 40m²	与环评一致
3	储运工程	油饼暂存库	油饼暂存量为 300t，位于 1 号生产车间内。建筑面积为 947m²	油饼暂存量为 300t，位于 1 号生产车间内。建筑面积为 947m²	与环评一致
		辅料间	白土一次最大暂存量 40t，位于 1 号生产车间。建筑面积为 276m²	白土一次最大暂存量 40t，位于 1 号生产车间。建筑面积为 276m²	与环评一致
		冷库	冷库为小型冷库。采用 R134a 作为制冷剂。冷库规格：长×宽×高=5.3×2.7×2.5=35.775m³	冷库采用 R134a 作为制冷剂，冷库规格：长×宽×高=20×14×4.5=1260m³	实际面积变更为 1260m³
4	公用工程	供电	市政供给 年用电量 74.7 万 kWh	市政供给 年用电量 74.7 万 kWh	与环评一致
		给水	市政供给 年用水量 74940t	市政供给 年用水量 74940t	与环评一致
		排水	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站处理后，经市政污水管网排入经开区水处理厂处理 ，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后最终排入涡楚河。废水量 16170t/a	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站处理后排入市政管网后通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理，待经开区污水处理厂建成后进入经开区污水处理厂处理。废水量 16170t/a	经开区水处理厂未建成，由污水泵站提升至城东污水处理厂处理
		供天然气	市政供给 年用气约 86.4 万 m³	市政供给 年用气约 150 万 m³	生物质锅炉未使用燃气用量增加
		供蒸汽	本项目 2 台锅炉，1 用 1 备，不同时使用；1 台 2800KW 燃气导热油锅炉（配配一台 240 万大卡生物质颗粒燃烧机），另购置一台每小时蒸发量为 2 吨的卧式内燃火管式三回程燃油燃气蒸汽锅炉本体（标准配套 120 万大卡生物质木片燃烧机）备用，年运行 7200h。锅炉房建筑面积 106m²	考虑到环保因素的影响项目实际建设 1 台 2800KW 燃气导热油锅炉，年运行 7200h。锅炉房建筑面积 106m²	本项目只用 1 台 2800KW 燃气导热油锅炉

续表二

续表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 3）

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
5	环保工程	废气治理	锅炉废气经旋风除尘器和布袋除尘器处理后经引风机引风到 1 根 35m 高排气筒排放；熬制油烟经真空系统泵入冷凝系统冷却后排入污水处理站；脱臭装置废气经喷淋脱臭塔处理后经冷凝系统冷却后排放；食堂油烟通过油烟净化器处理后通过专用烟道排放；污水处理站恶臭通过加强周边绿化减轻影响	锅炉废气经 1 根 35m 高排气筒排放；熬制油烟经真空系统泵入冷凝系统冷却后经过活性炭吸附后通过 1 根 15m 高排气筒排放；脱臭装置废气经喷淋脱臭塔处理后经冷凝系统冷却后排放；食堂油烟通过油烟净化器处理后通过专用烟道排放；污水处理站恶臭通过加强周边绿化减轻影响	本项目取消生物质锅炉故未安装旋风除尘器和布袋除尘器；熬制油烟处理设施增加活性炭吸附装置
		废水治理	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站（处理能力：120m 3 /d）处理后，一起排入 市政污水管网	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站（处理能力：120m 3 /d）处理后，一起排入市政污水管网	与环评一致
		噪声治理	优先选用低噪声设备，高噪声设备基础安装减振垫	优先选用低噪声设备，高噪声设备基础安装减振垫	与环评一致
		固废治理	油渣暂存于固废暂存间，定期外售；废白土暂存于固废暂存间，定期外售；生活垃圾及时由环卫清运	油渣暂存于固废暂存间，定期外售；废白土暂存于固废暂存间，定期外售；生活垃圾及时由环卫清运	与环评一致
			/	项目熬制油烟废气处理产生的无法脱附的废活性炭暂存于危废暂存间后交于有资质单位处理	增加废活性炭

续表二

表 2-2 项目主要设备一览表（详见附件 4）

序号	环评 设备名称	数量（台）	实际 设备名称	数量（台）
60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线				
1	冻品破碎机	2	冻品破碎机	2
2	冻品预熔罐	2	冻品预熔罐	2
3	冻品熔炼罐	6	冻品熔炼罐	6
4	粗油渣分离机	2	粗油渣分离机	2
5	细油渣分离机	2	细油渣分离机	2
6	真空泵机组	2	真空泵机组	2
7	肉渣榨油机	2	肉渣榨油机	2
8	油饼冷却机	2	油饼冷却机	2
9	油暂存罐	2	油暂存罐	2
10	饼暂存罐	2	饼暂存罐	2
100t/d 牛油连续式精炼生产线				
11	水化锅	2	水化锅	2
12	油脚锅	1	油脚锅	1
13	油水分离箱	1	油水分离箱	1
14	冷却器	1	冷却器	1
15	蒸汽分配器	1	蒸汽分配器	1
16	油罐	1	油罐	1
17	脱水真空系统	1	脱水真空系统	1
18	白土脉冲器	1	白土脉冲器	1
19	白土暂存罐	1	白土暂存罐	1
20	白土投料箱	1	白土投料箱	1
21	预混合罐	1	预混合罐	1
22	脱色塔	1	脱色塔	1
23	叶片过滤机	2	叶片过滤机	2
24	脱色浊油罐	1	脱色浊油罐	1
25	脱色清油罐	1	脱色清油罐	1
26	油油交换器	1	油油交换器	1
27	油交换器	1	油交换器	1
28	导热油加热器	1	导热油加热器	1
29	脱臭塔	1	脱臭塔	1
30	脱臭塔	1	脱臭塔	1
31	抛光精滤器	2	抛光精滤器	2
32	脂肪酸捕集器	1	脂肪酸捕集器	1
33	脂肪酸收集罐	1	脂肪酸收集罐	1

续表二

续表 2-2 项目主要设备一览表（详见附件 4）

序号	环评 设备名称	数量（台）	实际 设备名称	数量（台）
34	脂肪酸循环泵	1	脂肪酸循环泵	1
35	脂肪酸冷却器	1	脂肪酸冷却器	1
36	成品油罐	1	成品油罐	1
37	脱色真空系统	1	脱色真空系统	1
38	脱臭真空系统	1	脱臭真空系统	1
39	/	/	活性炭热脱附装置	1
辣椒色选生产线				
39	辣椒色选机	1	辣椒色选机	0
40	烘干机	1	烘干机	0
41	包装机	1	包装机	0
蚕豆色选生产线				
42	蚕豆色选机	1	蚕豆色选机	0
43	烘干机	1	烘干机	0
44	包装机	1	包装机	0
辅助设备				
45	冷却塔	1	冷却塔	1
46	循环水泵	1	循环水泵	1
47	油脚罐	1	油脚罐	1
48	空压机站	1	空压机站	1
49	冷凝水罐	1	冷凝水罐	1
50	燃气导热油锅炉	1	燃气导热油锅炉	1
51	卧式内燃火管式三回程燃油燃气蒸汽锅炉	1	卧式内燃火管式三回程燃油燃气蒸汽锅炉	0
52	旋风除尘器	1	旋风除尘器	0
53	布袋除尘器	1	布袋除尘器	0
53	布袋除尘器	1	布袋除尘器	0
54	引风机	1	引风机	1
55	压缩机	1	压缩机	1
56	冷凝机	1	冷凝机	1

续表二

2.2 原辅材料消耗及水平衡：

1、产品情况

表 2-3 项目主要产品一览表

序号	环评产能	实际产能
1	精制动物油 3 万 t/a	3 万吨/年

2、原辅材料消耗情况

表 2-4 项目主要原辅材料消耗一览表（详见附件 5）

序号	原辅材料名称	实际用量（年消耗）
1	动物生脂	33500 t
3	白土	600
4	蒸汽	13250
5	天然气	150 万 m^3
6	塑料包装袋	28.2 万个
7	制冷剂	20kg

续表二

3、用水及水平衡

本项目用水由市政供水管网供给，项目用水主要是生活用水、生产用水。根据企业提供用水量说明知企业用水量约为 90t/d（详见附件 6）。

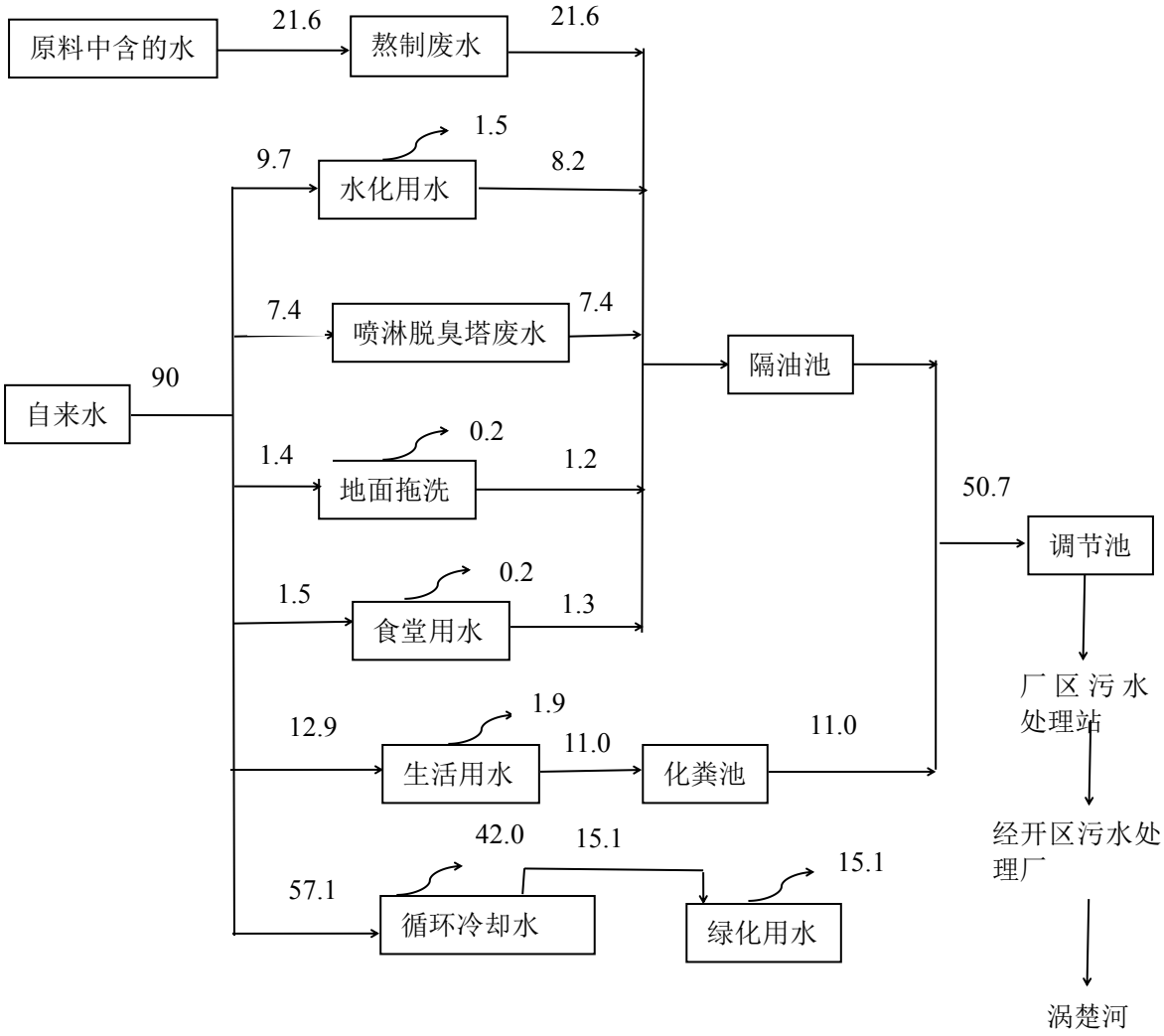
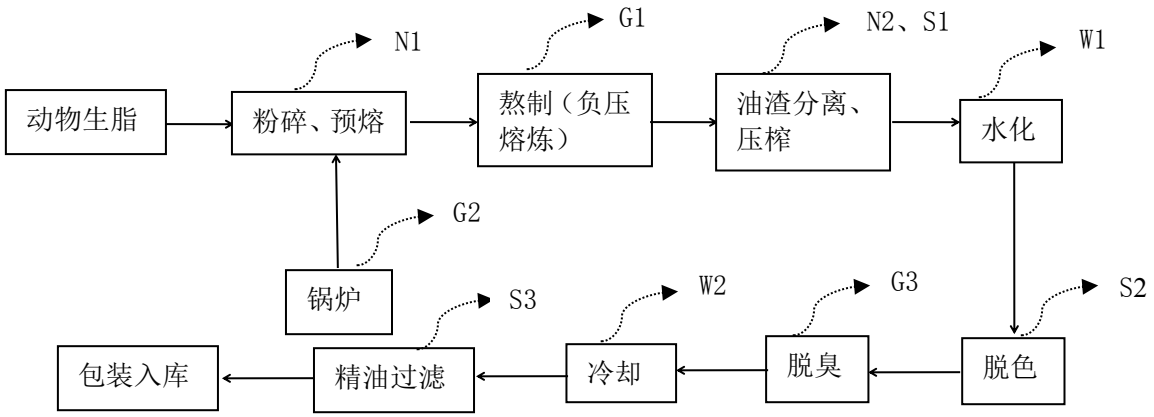


图 2-1 项目水平衡图　单位：t/d

续表二

2.3 主要工艺流程及产污环节

1、动物油生产工艺流程



G1：油烟；G2：锅炉废气；G3：臭气；W1：水化废水；W2：循环冷却排水；S1：油渣；S2：废白土；S3;滤渣；N1：粉碎机噪声；N2：压榨机噪声；

图 2-2　动物油生产工艺流程图

工艺流程简述：（1）60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线

①动物脂肪：项目外购动物脂肪临时贮存于冷库中，项目使用的制冷剂为 R134a，R134a 是环保制冷剂。

②粉碎、预熔：原料动物生脂使用水平输送机投料进入粉碎机粉碎成均匀颗粒状态后进入预熔罐内高温预热，此过程产生噪声 N1。粉碎的目的是使原来达到均匀的颗粒，增加原料表面积，提高熬炼速度以及出油率。预热的目的是使原料化冻，利用导热油加温搅拌达到适合机械泵能够输送的固液混合状态，减少机械泵的输送阻力，以达到管道式输送的工艺要求。

③熬制（负压熔炼）：将预热罐内经预热成固液混合状态后的原料打入熔炼罐内，打开真空泵使熔炼罐形成负压，导热油加温熬制。因为在负压真空状态下熔炼，所以原料的熔炼温度达到 85℃物料中的水分就达到蒸发点开始汽化分离，温度达到 100℃时，水分就蒸发完毕，随着蒸汽挥发真空度保持在-0.3-0.06Mpa。熬制过程热源来自锅炉房一台 2800KW 燃气导热油锅炉。熬制产生油烟 G1，通过密闭真空系统泵入冷凝系统和活性炭处理；锅炉房使用天然气为燃料时直排大气。

续表二

真空系统污染治理措施：采用真空泵机组使熔炼罐内产生负压状态，真空管路配套不锈钢列管冷凝换热器真空冷凝回收系统，原料中蒸发的水蒸气和油烟废气随真空管道流动通过循环水池，使水蒸气和油烟废气冷凝，冷凝后的废水经管道排入厂区污水处理站进一步处理，未冷凝油烟经 1 根 15m 高排气筒排放。

④油渣分离、压榨

熔炼后的油渣混合物通过粗油渣分离机进行油渣分离，工艺温度为 50℃，油渣分离的原理是根据混合液中的固相和液相在高速旋转的螺式转鼓内的不同走向：液相往低处走，固相往高处走的动态学原理，采用变径转鼓和变径螺旋以及两者的速度差，利用 5000 转/分的高转速离心分离因数，使微粒固相处于极动状态，沿螺旋叶片及水平转鼓的变径往高端迅速分离，一边出油，另一边出渣。分离后即得毛油，毛油进入 100t/d 牛油连续式精炼生产线进一步精炼。油渣经过油渣刮板机输送进入压榨工序；微细油渣和毛油混合物再通过细油渣分离机进行油渣分离，后经油渣刮板机通入压榨机进行余油压榨，工艺温度为 50℃，压榨后的余油回流与分离的毛油混合。粗、细油渣堆积成为油饼，油饼在油饼罐内自然冷却后，打包存放在固废暂存间。此过程产生油渣（即油饼）S1 和噪声 N2。

（2）100t/d 牛油连续式精炼生产线

⑤水化：分离后的毛油经管道泵入水化锅内，按照 100kg/t 油比例加入 70℃热水，热水通过热水高位罐经管道泵入到水化锅内，自然沉降 4h，使毛油中磷脂、脂肪酸等溶于水相。静置分层后，通过油水分离器可得油相和水相，水相 W1 放出后送入污水处理站。

⑥脱色：将油水分离后的动物油输送至脱色罐中，锅炉蒸汽通过夹套将动物油加热至 100～120℃，同时抽真空，使油料中水分挥发。然后将白土罐中白土通过白土脉冲器输送至投料箱，进入脱色塔内，搅拌 30min，通过过滤器过滤分离，毛油中色素被白土吸附。此过程产生废白土 S2。

⑦脱臭：将脱色后油料输送至脱臭塔中，蒸汽真空加热至 230～260℃左右，少量游离脂肪酸及醛、酮等恶臭气体 G3 因沸点不同，然后随水蒸气挥发出来后随真空管道流动进入水喷淋除臭塔，使恶臭气体和水蒸气冷凝，冷凝后的废水经管道排入厂区污水处理站进行进一步处理。

续表二

⑧冷却：水冷至 70℃左右，项目设一座 500m 3 /h 的循环水池用于脱臭塔内油料冷却。

⑨精油过滤：冷却后油料输送至抛光过滤机，过滤除去杂质，即得到精制的成品油。此过程产生固废 S3。

⑩包装入库：精炼后油料经检验合格后即为成品，罐装后入库暂存待售。

即成品。

2、项目变动情况

本项目详细变更内容见下表 2-4。

表 2-5 工程变更一览表

变动项目	环评内容	变更内容
锅炉	本项目 2 台锅炉，1 用 1 备，不同时使用；1 台 2800KW 燃气导热油锅炉（配一台 240 万大卡生物质颗粒燃烧机），另购置一台每小时蒸发量为 2 吨的卧式内燃火管式三回程燃油燃气蒸汽锅炉本体（标准配套 120 万大卡生物质木片燃烧机）备用，年运行 7200h	实际只配备一台 1 台 2800KW 燃气导热油锅炉
废气治理	油脂熬制油烟废气经真空系统、循环水池冷凝处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	油脂熬制油烟废气经真空系统、循环水池冷凝处理后通过活性炭吸附装置后经 1 根 15m 高排气筒排放
冷库	冷库规格：长×宽×高=5.3×2.7×2.5=35.775m	实际冷库规格：长×宽×高=20×14×4.5=1260m3
活性炭吸附装置	/	油脂熬制油烟废气、脱臭装置废气产生废活性炭需增加危废库

经现场检查，生物质燃料锅炉取消使用，未安装备用锅炉。冷库面积增大，油脂熬制油烟废气处理加装活性炭吸附装置这些变化没有使产能增加，废气污染物排放量减少，因此以上变动情况不属于重大变更。

表三

3、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后，汇入调节池内，进入厂区污水处理站处理后直接排入市政污水管网，近期通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理，待经开区污水处理厂建成后进入经开区污水处理厂处理。

表 3-1 项目废水情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理措施	排放去向
生产废水	生产废水	COD、SS、氨氮、动植物油类	隔油池、厂区污水处理站	近期城东污水处理厂，远期经开区污水处理厂
生活废水	生活废水	COD、SS、氨氮、动植物油类	化粪池、厂区污水处理站	近期城东污水处理厂，远期经开区污水处理厂



厂区污水处理站



污水调节池

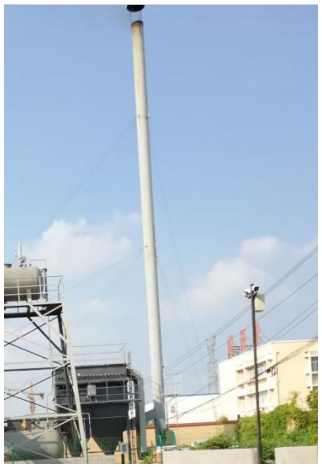
表三

3.2 废气

本项目的废气主要是燃气锅炉废气和油脂熬制油烟废气、食堂油烟，脱臭臭气和污水处理站恶臭。燃气锅炉废气通过 1 根 35m 高排气筒排放；油脂熬制油烟废气经真空系统、循环水池冷凝处理、活性炭吸附后经 1 根 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后外排。脱臭装置废气经喷淋脱臭塔冷凝处理后排放；污水处理站恶臭无组织排放。



熬制油烟废气处理设施



锅炉废气排气筒



脱臭装置

3.3 噪声

本项目噪声主要是冻品破碎机、辣椒色选机、烘干机等设备运行时产生噪声运行时产生噪声。噪声主要通过如下措施来降噪：选用低噪声设备、合理布置设备在车间内的位置；墙体隔声，基础减振；隔声门窗等。

3.4 固废

本项目固体废物主要包括废活性炭、油渣、油烟净化器收集的油脂、油饼、废白土、辣椒、蚕豆残次品、污水处理站处理回用的油脂和含油废布及生活垃圾等。含油废布、生活垃圾集中收集后统一委托环卫部门进行处理；油渣、油饼、废白土暂存于固废暂存间；定期外售，辣椒、蚕豆残次品袋装后暂存于色选车间，定期外售；油烟净化器收集的油脂、污水处理站处理回用的油脂收集后回用；废活性炭暂存于危废库，危废库位于厂区东北角，面积约为 111.65m^2，地面已做防腐防渗，门口贴危废标识牌

续表三

主要用于存放废活性炭，与宿州海创环保科技有限责任公司签订危废处置合同。

企业各类固废处理处置情况见表 3-3。

表 3-3 固体废物产生及处置情况汇总一览表（详见附件 7）

序号	名称	类别	产生量（t/a）	处理量（t/a）	处置方式
1	油渣	一般固废	432	432	暂存于固废暂存间，定期外售
2	滤渣	一般固废	43	43	暂存于固废暂存间，定期外售
	油饼	一般固废	10115	10115	暂存于固废暂存间，定期外售
	废白土	一般固废	855t	855	暂存于固废暂存间，定期外售
	除尘灰	一般固废	/	/	/
	气浮除油的废油脂	一般固废	7.5kg/a	7.5kg/a	收集后回用
	油烟净化器收集的油脂	一般固废	1.432	1.432	收集后回用
	含油废布	一般固废	0.1	0.1	环卫部门统一处理
	生活垃圾	一般固废	15	15	环卫部门统一处理
	废活性炭	危险废物	2	2	交有资质单位处理

3.5 环保投资明细表

表 3-4 环保投资一览表（详见附件 8）

项目	金额（万元）	项目	金额（万元）
总投资	15204.92	环保总投资	288.52
废气治理	66.6	废水治理	187.92
固废治理	2	噪声治理	2
绿化	30	其它	0

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论：

一、结论

1 、项目概况

安徽润和食品有限公司是一家专业从事动物油生产的小型企业。拟在涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角新建年产3万吨食用动物油脂、年加工1万吨农产品项目。项目于2017年10月经涡阳县发展和改革委员会同意其备案（文号：涡发改产业[2017]400号）。项目总占地 26673m 2 ，总建筑面积约 21566m 2 ，拟设 2 条 60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线、1 条 100t/d 牛油连续式精炼生产线、1 条辣椒色选生产线和 1 条蚕豆色选生产线，建成后可年产 3 万吨食用动物油脂、1 万吨色选辣椒和蚕豆。

2 、选址可行性分析

项目选址位于涡阳县经开区兴业大道与石弓山路交口东北角，北侧为空地，西隔兴业路为空地，南侧隔石弓山路为空地，东侧为安徽道源堂中药饮片有限公司。周边现状以轻污染企业为主，项目选址与周边环境相容。根据涡阳县经开区总体规划（2010-2030），项目所在地属于工业用地。本项目为动物油加工项目，项目在营运过程中排放的污染物以废水、油烟和臭气为主，对区域环境影响较小。因此，项目选址合理，与区域环境相容。本项目为动物油脂精炼、辣椒和蚕豆色选项目，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录>（2011 年本）有关条款的决定》（2013 年修正）中鼓励类、限制类、淘汰类之列，可视为允许类。因此，项目符合国家产业政策。

本项目不属于《安徽省产业结构调整指导目录》（安徽省发改委，2006-06-10）本中鼓励类、限制类、淘汰类之列。因此本项目的建设也符合安徽省的产业政策。

3 、环境质量现状评价

建设项目所在区域大气污染物 SO 2 、NO 2 、PM 10 年日均浓度均满足 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准浓度限值，区域环境空气质量现状良好。涡楚河水质满足《地表水环境质量现状标准》（GB3838-2002）中Ⅴ类水体功能要求，区域环境水质量现状良好。区域噪声满足 GB3096-2008《声环境质量标准》3 类标准要求，项目区域声环境质量较好。

续表四

4.环境影响分析

（1）本项目产生的废水主要为熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水、办公生活污水、食堂废水、循冷却排污水等。

其中循冷却排污水用于绿化，熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水和食堂废水经隔油池处理，办公生活污水经化粪池处理后，汇入综合调节池，再经污水处理站处理后排入市政污水管网，再进入经开区污水处理厂进一步处理，达到《城镇污水厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入涡楚河。

项目废水经涡阳县经开区污水处理厂处理后，废水污染物浓度可达GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 类标准，项目年排放废水量16170t/a，主要污染物排放量为：COD：0.809t/a、BOD_5： 0.162t/a、SS：0.162t/a、NH_3-N：0.081t/a、动植物油：0.016t/a。

综上所述，本项目废水排放量小，水质简单，经处理达标后排入涡楚河，对水质影响不大，不会降低其现有水环境功能级别。

（2）本项目营运期间废气主要是熬制油烟、锅炉废气、除臭臭气和污水处理站恶臭。根据工程分析结果，锅炉废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后，经引风机引至 1根35m高排气筒排放，锅炉废气排放能满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）的要求。熬制过程产生的油烟经经真空系统通过循环水池，冷凝处理，未冷凝油烟经 1根 15m 高排气筒排放，食堂油烟通过油烟净化器进行处理，油烟经处理后通过专用烟道排放，排气筒出口段的长度应至少有 4.5 倍管径的平直管段，避开易受影响的建筑物，本项目油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的要求。本项目在生产过程中产生的臭气经脱臭塔+冷凝+循环水池吸收处理，建议企业加强车间局部通风进行强制扩散，项目臭气废气无组织排放浓度能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的“新改扩建、二级标准”中 20 的要求。本项目污水处理站会产生少量的恶臭气体，污水处理站位于地上，进行密闭处理、地面绿化等措施后，废气能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 二级新改扩建标准。

综上所述，本项目产生的废气对周边大气环境影响在可接受水平。

（3）项目噪声源体主要是冻品破碎机、烘干机、包装机、引风机等

设备运行时产生噪声，噪声级介于 60~80dB(A)。本项目大部分设备噪声源强较小，

续表四

应选择低噪声设备，设备底部安装减振基座， 以及建筑物墙壁隔声后，项目厂界噪声排放可满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准要求，本项目建设对区域声环境的影响较小。

（4）员工产生的生活办公垃圾由环卫部门统一清运。油渣、滤渣、油饼、废油脂、废白土等，集中收集后，分类贮存在专门的容器内，放置在固废暂存间，定期外售，不得随意倾倒。本项目固体废物严格按照上述措施处理处置和利用后，不会造成二次污染，不会对周围环境及人体造成不良影响。

综上所述，本项目选址合理，符合相关规划和产业政策，通过采取有效的污染防治措施，污染物可做到达标排放，对周边环境的影响在可承受范围内，因此在切实落实评价提出的污染控制措施和严格执行“ 三同时”制度的基础上，该项目在环境影响方面是可行的。

建议：

为保护环境，从最大限度减轻对环境的影响，本评价提出以下要求：

1、加强各种试剂的回收，减少浪费；

2、企业必须严格按照环评所提要求落实各项治理措施，加强环境管理；

3、建设项目实施后，应加强环境保护管理工作，制定必要的规章制度，实现各项污染物稳定达标排放，达到经济效益、社会效益、环境效益的统一。

4.2 建设项目环境影响报告表审批部门审批决定：涡环表[2018] 42 号

《关于安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表审批意见》

安徽润和食品有限公司：

你公司报送的由江苏润环环境科技有限公司编制的《年产3万吨食用动物油脂、年加工1万吨农产品项目环境影响报告表》(以下简称报告表)收悉。根据《环境影响评价法》，结合专家评审意见，经局长办公会议研究，现批复如下：

一、 原则同意报告表评价结论。该项目建设地点在涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角，总投资15204. 92万元，总占地面积26673m2。项目建设2栋1F生产车间、1栋4F包装厂房等，并配套设置办公楼、食堂、宿舍、锅炉房和配电房等。项目设置2条60~80t/d牛油(冻品)千法生脂提油生产线、1条100t/d牛油连续式精炼生产线、

续表四

1条辣椒色选生产线和1条蚕豆色选生产线，投产后实现年产3万吨食用动物油脂、年加工1万吨农产品。

该项目已经涡阳县发展和改革委员会同意备案(文号：涡发改产业(2017) 400号)，在落实报告表提出的各项污染防治措施后，从环境影响角度出发，项目建设是可行的。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须落实报告表提出的各项环保要求，确保各类污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，选用先进的生产工艺及设备，加强生产管理和环境管理，落实节能、节水措施，减少污染物产生量和排放量。

2、落实大气污染防治措施。项目施工期，要采取围挡、遮盖、喷淋、路面硬化、运输车清洗辆等措施，做好建筑施工扬尘污染防治工作，并按要求控制建筑施工噪声污染。

项目营运期间废气主要是熬制油烟、锅炉废气、除臭臭气和污水处理站恶臭。项目营运期锅炉废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后，由1根35m高排气筒排放，锅炉废气排放满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)的要求。熬制过程产生的油烟经真空系统通过循环水池冷凝处理，未冷凝油烟经1根15m高排气筒排放，食堂油烟通过油烟净化器进行处理，油烟经处理后通过专用烟道排放，排气筒出口段的长度应至少有4.5倍管径的平直管段，避开易受影响的建筑物，油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483 -2001)的要求。生产过程中产生的臭气经脱臭塔+冷凝+循环水池吸收处理，企业加强车间局部通风，项目臭气废气无组织排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554- -93)的“新改扩建、二级标准”中的要求。污水处理站会产生少量的恶臭气体，采取密闭处理、地面绿化等措施，废气满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1“二级新改扩建标准”的要求。

3、按“雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统。项目施工期施工废水和施工人员生活污水处理达标后排入市政污水管网。项目运营期产生的废水主要为熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水、办公生活污水、食堂废水和循冷却排污水等。运营期循冷却排污水用于绿化，熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水和食堂废水经隔油池处理，办公生活污水经化粪池处理后一并汇入综合调节池，

续表四

再经污水处理站处理后排入市政污水管网，近期通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理，待经开区污水处理厂建成后，经经开区污水处理厂处理达到《城镇污水厂污染物排放标准》(GB18918 -2002)一级A标准后排入涡楚河。

4、 落实噪声污染防治措施。施工期应采用低噪声设备，合理布局强噪声建筑机械设备并设置隔声屏，合理安排施工时间，尽量减少施工噪声对周围环境影响，施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523- -2011)。 营运期车间合理布置厂区生产设备和公用设备、高噪声设备尽量布置在厂区中央部位、主要生产设备设置减振机座并安装减振橡皮垫等降噪措施，使厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 -2008)相关标准(厂界执行3类区标准)。

5、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物在厂区危废暂存间暂存后交有资质单位处理;一般固废由物资单位回收或综合利用;生活垃圾和机修含油抹布手套由环卫工人定期清运。

6、项目应按清洁生产管理要求进行企业生产管理，加强全厂能耗、物耗、水资源消耗的控制，把清洁生产管理与企业经营、经济效益等挂钩，制定相应的清洁生产指标，并在生产管理中予以落实。

7、加强环境风险管理，采取有效的环境风险防范措施，制定相应的应急预案，把项目环境风险程度可以降到最低，达到人群可以接受的水平。项目厂界外设置100m的环境防护距离，不得在环境防护范围内建设居民区、学校、医院等环境敏感目标。

三、项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使用。项目建成后，要及时组织项目竣工环保设施验收。验收合格后，方可正式投入运行。

四、本批复自批准之日起5年内有效。本项目5年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

五、你公司要接受县环保局工业园区分局日常环境监管及“三同时”监督管理工作。

续表四

4.3环评、环评批复落实情况检查

表4-1 “三同时”验收情况一览表

序号	污染源分类	治理对象	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	废水治理	生活污水、生产废水	熬制废水，水化废水，喷淋脱臭塔废水，生活污水，食堂废水，地面拖洗废水：化粪池、隔油池和1座污水处理站（处理能力：120m 3 /d），雨污水管网；冷却水：排水用于绿化项目废水排放满足涡阳县经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	按“雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统。项目施工期施工废水和施工人员生活污水处理达标后排入市政污水管网。项目运营期产生的废水主要为熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水、办公生活污水、食堂废水和循冷却排污水等。运营期循冷却排污水用于绿化，熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水和食堂废水经隔油池处理，办公生活污水经化粪池处理后一并汇入综合调节池，再经污水处理站处理后排入市政污水管网，近期通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理，待经开区污水处理厂建成后，经经开区污水处理厂处理达到《城镇污水厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入涡楚河。	项目已落实雨污分流，熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水和食堂废水经隔油池处理，办公生活污水经化粪池处理后一并汇入综合调节池，再经污水处理站处理后排入市政污水管网通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理；本次验收期间废水监测结果达到涡阳县经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
2	废气治理	锅炉废气	锅炉废气经 1 套旋风除尘器+布袋除尘器净化处理，然后经引风机引至 1 根 35m 高排气筒排放，达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）	项目营运期锅炉废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后，由1根35m高排气筒排放，锅炉废气排放满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)的要求。	实际只配备一台 2800KW 燃气导热油锅炉废气经引风机引至 1 根 35m 高排气筒排放，本次验收期间锅炉废气监测结果满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）

续表四

4.3环评、环评批复落实情况检查

续表4-1 “三同时”验收情况一览表

序号	污染源分类	治理对象	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
2	废气治理	熔炼罐熬制油烟、食堂油烟	熬制油烟经密闭负压真空系统泵入冷凝系统，经循环水池冷却，未冷凝油烟经 1 根 15m 高排气筒排放，食堂油烟油烟经一套油烟净化器处理后，通过专用烟道排放，达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）	熬制过程产生的油烟经真空系统通过循环水池冷凝处理，未冷凝油烟经1根15m高排气筒排放，食堂油烟通过油烟净化器进行处理，油烟经处理后通过专用烟道排放，排气筒出口段的长度应至少有4.5倍管径的平直管段，避开易受影响的建筑物，油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的要求。	熬制过程产生的油烟经真空系统通过循环水池冷凝处理，未冷凝油烟通过活性炭吸附装置（活性炭经热脱附后可重复利用）后经 1 根 15m 高排气筒排放；食堂油烟通过油烟净化器进行处理，油烟经处理后通过专用烟道排放；本次验收期间油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483 -2001)的要求。
2	废气治理	除臭装置、污水处理站恶臭	除臭装置产生的臭气经喷淋除臭塔处理后，通过冷凝系统+循环水池冷却处理；污水处理站恶臭密闭处理、地面绿化等措施达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	生产过程中产生的臭气经脱臭塔+冷凝+循环水池吸收处理，企业加强车间局部通风，项目臭气废气无组织排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554- -93)的“新改扩建、二级标准”中的要求。污水处理站会产生少量的恶臭气体，采取密闭处理、地面绿化等措施，废气满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1“二级新改扩建标准”的要求。	生产过程中产生的臭气经脱臭塔+冷凝+循环水池吸收处理后排放；污水处理站会产生少量的恶臭气体，采取密闭处理、地面绿化等措施，本次验收期间臭气废气无组织排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1“二级新改扩建标准”的要求。

续表四

4.3环评、环评批复落实情况检查

续表4-1 “三同时”验收情况一览表

序号	污染源分类	治理对象	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
3	噪声治理	设备噪声	选择低噪声设备，底部安装减振基座，建筑物墙壁隔声满足GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3 类标准	落实噪声污染防治措施。施工期应采用低噪声设备，合理布局强噪声建筑机械设备并设置隔声屏，合理安排施工时间，尽量减少施工噪声对周围环境影响，施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523- -2011)。营运期车间合理布置厂区生产设备和公用设备、高噪声设备尽量布置在厂区中央部位、主要生产设备设置减振机座并安装减振橡皮垫等降噪措施，使厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 -2008)相关标准(厂界执行3类区标准)。	已落实；合理布局，选用低噪检测设备，基础减震、隔声门窗，本次验收期间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008）中 3 类标准
4	固体废物	一般固废	一般固废贮存间建设，减轻固废对环境影响	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。一般固废由物资单位回收或综合利用;生活垃圾和机修含油抹布手套由环卫工人定期清运。危险废物在厂区危废暂存间暂存后交有资质单位处理	生活办公垃圾由环卫部门统一清运。油渣、滤渣、油饼、废油脂、废白土等，集中收集后，分类贮存在专门的容器内，放置在固废暂存间，定期外售
		危险废物	/		废活性炭暂存于危废暂存间，委托宿州海创环保科技有限责任公司

表五

5、质量保证及质量控制

（1）现场监测保证在生产设备和环保设施正常运行情况下进行，生产工况稳定。

（2）本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

（3）监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。

（4）所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

（5）监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

5.1 监测分析方法和主要仪器

表 5-1 污染物监测分析方法一览表

检测项目	分析方法	检测仪器	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	PHB-4 便携式 pH 计（AHHF-334）	--
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	HCA-102 标准 COD 消解器（HHFX-011）	4mg/L
BOD_5	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	SHP-160 生化培养箱（HHFX-021）	0.5mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	ME204E/02 电子天平（HHFX-042）	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.025mg/L
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637-2018	JLBG-125U 红外分光测油仪（HHFX-028）	0.06mg/L
油烟	饮食业油烟排放标准（试行）(附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法）GB 18483-2001	JLBG-125U 红外分光测油仪（HHFX-028）	--
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.015mg/m^3 (采样体积 30L）
H_2S	《空气和废气监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2003 年）亚甲蓝分光光度法	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.001mg/m^3 (采样体积 60L）

表五

续表 5-1　污染物监测分析方法一览表

检测项目	分析方法	检测仪器	检出限
臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	WWK-3 清洁空气制备器（HHFX-009）	10 无量纲
烟尘	锅炉烟尘测试方法 GB 5468-1991	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪（HHXC-033）、AP135W 电子天平（HHFX-007）	--
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪（HHXC-033）	3mg/m^3
氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪（HHXC-033）	3mg/m^3
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	HS6298 多功能噪声分析仪（HHXC-015）	--

5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-2　全程序空白、明码平行样结果统计表

检测项目	全程序空白测定结果	检出限	评价	平行双样测定浓度值	平行双样偏差	平行双样偏差允许限值	评价
化学需氧量	ND	4mg/L	合格	现场平行样 1-1-W01-1:548mg/L 1-1-W01-1 平行样:564mg/L	1.4%	≤20%	合格
				现场平行样 2-1-W01-1:532mg/L 2-1-W01-1 平行样:541mg/L	1.7%	≤20%	合格
氨氮	ND	0.025mg/L	合格	现场平行样 1-1-W01-2:66.6mg/L 1-1-W01-2 平行样:66.1mg/L	0.4%	≤10%	合格
				现场平行样 2-1-W01-2:61.7mg/L 2-1-W01-2 平行样:60.7mg/L	0.8%	≤10%	合格
生化需氧量	<1.5mg/L	0.5mg/L	合格	现场平行样 1-1-W01-3:208mg/L 1-1-W01-3 平行样:224mg/L	3.8	≤15%	合格
				现场平行样 2-1-W01-3:209mg/L 2-1-W01-3 平行样:195mg/L	3.5	≤15%	合格

续表五

表 5-3　废水质控样分析监测结果

检测项目	测定值	质控样值及不确定度	质控样品编号	评价
五日生化需氧量	114mg/L	118±10mg/L	B1901017	合格
	121mg/L	118±10mg/L	B1901017	合格
氨氮	24.6mg/L	24.8±1.1mg/L	BY400012	合格
	0.994mg/L	1.00±0.10mg/L	自配	合格

表 5-4　废水质控样分析监测结果

监测项目	测定值 mg/L	加标回收		
		加标回收率（%）	加标回收率参考范围（%）	是否合格
化学需氧量	30	97.1	90~110	是
	41	97.5	90~110	是

5.3 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-5　采样器流量校准(无组织)结果统计表

仪器型号与编号	校准流量		仪器示值	相对误差	允许相对误差	评价
ZR-3500 大气采样器（HHXC-062）	A 路	0.5L/min	0.4972L/min	0.56%	5%	合格
	B 路	1.0L/min	0.9971L/min	0.29%	5%	合格
ZR-3500 大气采样器（HHXC-063）	A 路	0.5L/min	0.4972L/min	0.56%	5%	合格
	B 路	1.0L/min	0.9986L/min	0.14%	5%	合格
ZR-3500 大气采样器（HHXC-064）	A 路	0.5L/min	0.4988L/min	0.24%	5%	合格
	B 路	1.0L/min	0.9954L/min	0.46%	5%	合格
TY-08A 智能大气采样器（HHXC-065）	气路	0.5L/min	0.4973L/min	0.54%	5%	合格
TY-08A 智能大气采样器（HHXC-066）	气路	1.0L/min	0.9981L/min	0.19%	5%	合格
崂应 3012H 自动烟尘(气)测试仪（HHXC-033）	二氧化硫	203PPM	201PPM	0.1%	±5%	合格
	氮氧化物	494PPM	482PPM	2.4%	±5%	合格

续表五

5.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-6 声级计校准结果表

监测时间	声级计编号	检测前校准示值	检测后校准示值	测量前后校准示值偏差	测量前、后校准示值偏差允许范围	评价
2019.09.03	HHXC-016	93.8dB(A)	94.0dB(A)	0.2dB(A)	≤0.5dB(A)	合格
2019.09.04	HHXC-016	94.0dB(A)	93.8dB(A)	0.2dB(A)	≤0.5dB(A)	合格

表六

6.1 验收监测内容

表 6-1 监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位数	监测项目	监测频次
废水	污水处理站进口	1	pH 值、化学需氧量、BOD_5、悬浮物、氨氮、动植物油类	4 次/天 连续监测 2 天
	污水处理站出口	1	pH 值、化学需氧量、BOD_5、悬浮物、氨氮、动植物油类	4 次/天 连续监测 2 天
有组织废气	熬制油烟废气处理设施进口	1	油烟	3 次/天 连续监测 2 天
	熬制油烟废气处理设施出口	1	油烟	3 次/天 连续监测 2 天
	油烟净化器出口	1	油烟	1 次/天 连续监测 2 天
	锅炉废气排气筒出口	1	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天 连续监测 2 天
无组织废气	厂区上风向东厂界外 2m G1 点	1	臭气浓度、硫化氢、氨	3 次/天 连续监测 2 天
	厂区下风向西厂界外 2m G2 点	1	臭气浓度、硫化氢、氨	3 次/天 连续监测 2 天
	厂区下风向西厂界外 2m G3 点	1	臭气浓度、硫化氢、氨	3 次/天 连续监测 2 天
	厂区下风向西厂界外 2m G4 点	1	臭气浓度、硫化氢、氨	3 次/天 连续监测 2 天
噪声	东厂界外 1mN1	4	工业企业厂界环境噪声	2 次/天 连续监测 2 天
	南厂界外 1mN2			
	西厂界外 1mN3			
	北厂界外 1mN4			

6.3 监测点位示意图

表 6-2 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	性状
N1	东厂界外 1m	工业企业厂界环境噪声
N2	南厂界外 1m	
N3	西厂界外 1m	
N4	北厂界外 1m	

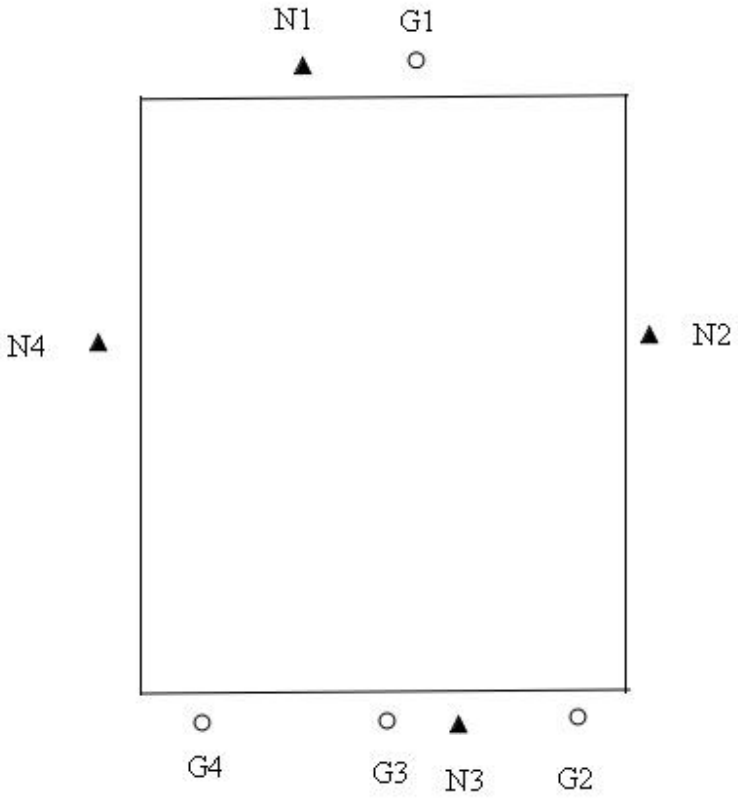
续表六

附图：无组织废气及噪声测点图如下

○--表示无组织废气测点

▲--表示噪声测点





表七

7.1 验收监测期间运营工况

验收监测期间实际运行工况如下表

表 7-1 生产负荷统计表（详见附件 9）

项目 \ 日期		2019.09.03	2019.09.03
设计日产量（吨）	精制动物油	100	100
实际日产量（吨）	精制动物油	89.6	90.1
生产负荷（%）		89.6	90.1

本项目验收监测期间生产工况稳定，满足环保验收监测对生产工况的要求，监测结果具有代表性。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

表 7-2 废水污染物监测结果汇总表 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测频次及监测点位		监测结果					
		pH 值	悬浮物	化学需氧量	BOD_5	氨氮	动植物油类
污水处理站进口（2019.09.03）	第一次	8.81	66	556	216	66.4	4.67
	第二次	8.87	60	551	209	58.3	4.39
	第三次	8.84	73	538	204	60.3	4.50
	第四次	8.80	58	546	210	59.8	4.07
污水处理站出口（2019.09.03）	第一次	8.34	9	68	22.6	28.1	0.43
	第二次	8.30	10	40	12.4	26.4	0.37
	第三次	8.38	13	30	10.1	24.6	0.43
	第四次	8.32	10	34	10.5	25.1	0.45
	均值/范围	8.30~8.38	10	43	13.9	26.0	0.42
	标准限值	6~9	400	500	300	/	20
	达标情况	达标	达标	达标	达标	/	达标

续表七

续表 7-2 废水污染物监测结果汇总表 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测频次及监测点位		监测结果					
		pH 值	悬浮物	化学需氧量	BOD_5	氨氮	动植物油类
污水处理站进口（2019.09.04）	第一次	8.79	75	532	202	61.2	5.12
	第二次	8.77	63	583	221	55.4	4.56
	第三次	8.80	82	604	230	63.9	4.79
	第四次	8.84	61	548	211	57.4	4.92
污水处理站出口（2019.09.04）	第一次	8.26	11	55	17.2	23.6	0.39
	第二次	8.23	9	46	15.2	25.8	0.44
	第三次	8.30	12	38	11.9	22.8	0.48
	第四次	8.26	8	41	13.2	26.6	0.36
	均值/范围	8.23~8.30	10	45	14.4	24.7	0.42
	标准限值	6~9	400	500	300	/	20
	达标情况	达标	达标	达标	达标	/	达标

废水监测结果分析评价：在本次竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其它各监测因子的排放浓度日均值均低于限值要求，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求及经开区污水处理厂接管标准要求。

续表七

表 7-3 有组织废气中油烟监测结果汇总表

监测点位	2019.09.03		2019.09.04	
	监测时段	排放浓度 mg/m³	监测时段	排放浓度 mg/m³
熬制油烟废气排气筒进口	第一次	6.8	第一次	7.5
	第二次	6.2	第二次	7.1
	第三次	6.6	第三次	7.2
熬制油烟废气排气筒出口	第一次	0.86	第一次	0.87
	第二次	0.81	第二次	0.81
	第三次	0.81	第三次	0.73
	最大值	0.86	最大值	0.87
	标准限值（mg/m³）	2.0	标准限值（mg/m³）	2.0
	达标情况	达标	达标情况	达标
食堂油烟净化器出口	第一次	0.40	第一次	0.44
	标准限值（mg/m³）	2.0	标准限值（mg/m³）	2.0
	达标情况	达标	达标情况	达标

表 7-4 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2019.09.03		2019.09.04	
		监测时段	排放浓度 mg/m³	监测时段	排放浓度 mg/m³
颗粒物	锅炉废气排气筒出口	第一次	10.5	第一次	12.1
		第二次	12.6	第二次	11.9
		第三次	11.3	第三次	11.4
		最大值	12.6	最大值	12.1
		标准限值	20	标准限值	20
		达标情况	达标	达标情况	达标

续表七

续表 7-5 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2019.09.03		2019.09.04	
		监测时段	排放浓度 mg/m³	监测时段	排放浓度 mg/m³
SO_2	锅炉废气排气筒出口	第一次	3	第一次	4
		第二次	3	第二次	3
		第三次	4	第三次	3
		最大值	4	最大值	4
		标准限值	50	标准限值	50
		达标情况	达标	达标情况	达标
NO_x	锅炉废气排气筒出口	第一次	127	第一次	125
		第二次	126	第二次	128
		第三次	126	第三次	128
		最大值	127	最大值	128
		标准限值	200	标准限值	200
		达标情况	达标	达标情况	达标

有组织废气监测结果分析评价：在项目竣工验收监测期间，该项目油烟的排放浓度值均小于标准限值，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中标准限值要求；该项目二氧化硫、氮氧化物、颗粒物的最大浓度值均小于标准限值，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中标准限值要求。

续表七

7.2.2 无组织废气

表 7-6　无组织废气氨的监测结果汇总表（单位：mg/m³）

监测点位 / 监测时段	2019.09.03				监测点位 / 监测时段	2019.09.04			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	0. 027	0. 068	0. 088	0. 084	第一次	0. 021	0. 092	0. 086	0. 086
第二次	0. 018	0. 078	0. 080	0. 085	第二次	0. 019	0. 071	0. 075	0. 081
第三次	0. 024	0. 071	0. 075	0. 085	第三次	0. 015	0. 084	0. 088	0. 078
最大浓度值	0.088				最大浓度值	0.092			
标准限值	1.5				标准限值	1.5			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 7-7 无组织废气硫化氢的监测结果汇总表（单位：mg/m³）

监测点位 / 监测时段	2019.05.08				监测点位 / 监测时段	2019.05.09			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	ND	0. 004	0. 003	0. 003	第一次	ND	0. 002	0. 004	0. 003
第二次	ND	0. 004	0. 003	0. 002	第二次	ND	0. 003	0. 002	0. 002
第三次	ND	0. 003	0. 003	0. 002	第三次	ND	0. 003	0. 001	0. 002
最大浓度值	0.004				最大浓度值	0.004			
标准限值	0.06				标准限值	0.06			
达标情况	达标				达标情况	达标			

续表七

表 7-8 无组织废气臭气浓度的监测结果汇总表 （单位：mg/m³）

监测点位 / 监测时段	2019.05.08				监测点位 / 监测时段	2019.05.09			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	<10	12	18	16	第一次	<10	15	16	16
第二次	<10	15	16	15	第二次	<10	18	14	16
第三次	<10	14	13	15	第三次	<10	17	17	15
最大浓度值	18				最大浓度值	18			
标准限值	20				标准限值	20			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 7-9 废气监测时段内记录的气相参数统计结果

日期	时段	平均风速（m/s）	风向	平均气压（kPa）	平均气温（℃）	天气状况
2019.09.03	第一次	2.3	东	101.0	24.8	晴
	第二次	2.2	东	100.9	27.4	晴
	第三次	2.1	东	100.8	29.2	晴
2019.09.04	第一次	2.3	东	100.9	24.0	晴
	第二次	2.4	东	100.8	26.3	晴
	第三次	2.3	东	100.7	29.8	晴

无组织废气监测结果分析评价：在本次竣工验收监测期间，无组织废气中氨、硫化氢、臭气浓度的最大浓度值小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 二级新改扩建标准。

续表七

7.2.3 噪声

表 7-10　噪声监测结果　　单位：dB(A)

监测点位	2019.06.12		2019.06.13	
	昼间	夜间	昼间	夜间
	Leq（A）	Leq（A）	Leq（A）	Leq（A）
东厂界外 1m	53.1	49.5	53.3	48.8
南厂界外 1m	49.8	48.0	49.2	47.6
西厂界外 1m	47.6	47.7	48.5	48.9
北厂界外 1m	57.3	50.6	56.3	50.0
标准限值	65	55	65	55
达标情况	达标	达标	达标	达标

厂界噪声监测结果分析评价：在本次竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北边界昼间、夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

7.3 污染物排放总量

根据《年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》，本项目污染物建议总量指标二氧化硫、氮氧化物建议总量控制指标分别为 0.37t/a 和 1.98t/a。

根据本次验收监测结果核算，按照本项目每天运行 8 小时，年运行 300 天，每天废水排放量为 50.7t/d，验收监测期间，二氧化硫、氮氧化物最大排放速率分别为 1.6×10^{-2}kg/h 和 0.55kg/h 本项目排放总量指标见下表 7-11。

表 7-11 总量达标情况一览表

控制因子	本项目排放总量	建议总量指标
二氧化硫	0.038t/a	0.37t/a
氮氧化物	1.32t/a	1.98t/a

续表七

7.4 废水治理设施

表 7-12 主要废气污染物去除效率

日期	监测点位	监测项目	进口浓度（mg/L）	出口浓度（mg/L）	去除效率（%）
2019.09.03	污水处理设施	悬浮物	64	10	84
		化学需氧量	548	43	92
		BOD_5	210	13.9	93
		氨氮	61.2	26.0	58
		动植物油类	4.41	0.42	90
2019.09.04	污水处理设施	悬浮物	70	10	86
		化学需氧量	567	45	92
		BOD_5	216	14.4	93
		氨氮	59.4	24.7	58
		动植物油类	4.85	0.42	91

7.5 废气治理设施

表 7-13 主要废气污染物去除效率

日期	监测点位	监测项目	监测频次	进口速率（kg/h）	出口速率（kg/h）	去除效率（%）
2019.09.03	熬制油烟废气处理设施进口	油烟	第一次	6.8	0.86	87
			第二次	6.2	0.81	87
			第三次	6.6	0.81	88
2019.09.04	熬制油烟废气处理设施出口	油烟	第一次	7.5	0.87	88
			第二次	7.1	0.81	89
			第三次	7.2	0.73	89

表八

环保手续履行情况：

安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目已按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定进行了环境影响评价及环保设计并与验收前完成排污许可证的申报工作，环保审批手续齐全。

环境管理制度及人员责任分工：

安徽润和食品有限公司成立环保管理机构及制定环境管理制度，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对公司进行环境监督、管理、考核，以及接受生态环境局给予的技术指导和监督。

危废暂存间情况：

经现场勘查经现场勘查企业危废库位于厂区东北角，面积约为 111.65㎡，地面已做防腐防渗，门口贴危废标识牌主要用于存放废活性炭，与宿州海创环保科技有限责任公司签订危废处置合同。

企业固废暂存间位于厂区东北角，面积约为 111.65㎡，地面已做防腐防渗，主要用于存放油渣、油饼、废白土并定期外售。





卫生防护距离：

根据《安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》及其批复文件，项目厂界外设置 100m 的环境防护距离，在环境防护范围内无居民区、学校、医院等环境敏感目标。

表九

10.1 验收监测结论：

安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，安徽海恒检测技术有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

（1）有组织废气监测结果：在本次竣工验收监测期间，该项目油烟的排放浓度值均小于标准限值，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中标准限值要求；氨、硫化氢、臭气浓度最大浓度值和排放速率均小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554- -93)表 2 限值要求。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物最大浓度值均小于标准限值，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）。

（2）无组织废气监测结果：在本次竣工验收监测期间该项目无组织废气中氨、硫化氢、臭气浓度的最大浓度值小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1“二级新改扩建标准”的要求。

（3）废水监测结果：在本次竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的排放浓度日均值均低于限值要求，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求和涡阳县经开区污水处理厂接管标准；

（4）厂界噪声监测结果：在本次竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北侧厂界昼间、夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求；

（5）厂区固废经现场勘查结果：本项目固体废物主要为废活性炭、油渣、油烟净化器收集的油脂、油饼、废白土、污水处理站处理回用的油脂和含油废布及生活垃圾等。含油废布、生活垃圾集中收集后统一委托环卫部门进行处理；油渣、油饼、废白土；油烟净化器收集的油脂、污水处理站处理回用的油脂收集后回用；废活性炭暂存于危废库，危废库位于厂区东北角，面积约为 111.65m2，地面已做防腐防渗，门口贴危废标识牌主要用于存放废活性炭，与宿州海创环保科技有限责任公司签订危废处置合同。

续表九

综上所述，本次验收监测工况稳定。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、噪声、废水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护验收。

10.2 建议

①通过车间密闭加强无组织恶臭气体的管控，待条件允许时改为有组织排放减少对周围环境的影响。

②生活垃圾做到日产日清，避免造成对周围环境的影响；

③加强环保设施的日常维护，确保环保设施的有效运行。

表十

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 项目平面布置图及雨污管网图；

附图 3 现场监测图片；

附件 1 审批意见；

附件 2 委托书；

附件 3 组成建设一览表；

附件4 设备一览表；

附件 5 主要原材料消耗表；

附件 6 企业用水票据；

附件 7 固废处置一览表

附件8 企业环保投资明细表；

附件9 企业生产工况；

附件10 承诺函；

附件11 验收监测报告；

附件12 危废处置协议；

附件13 一般固废处置协议；

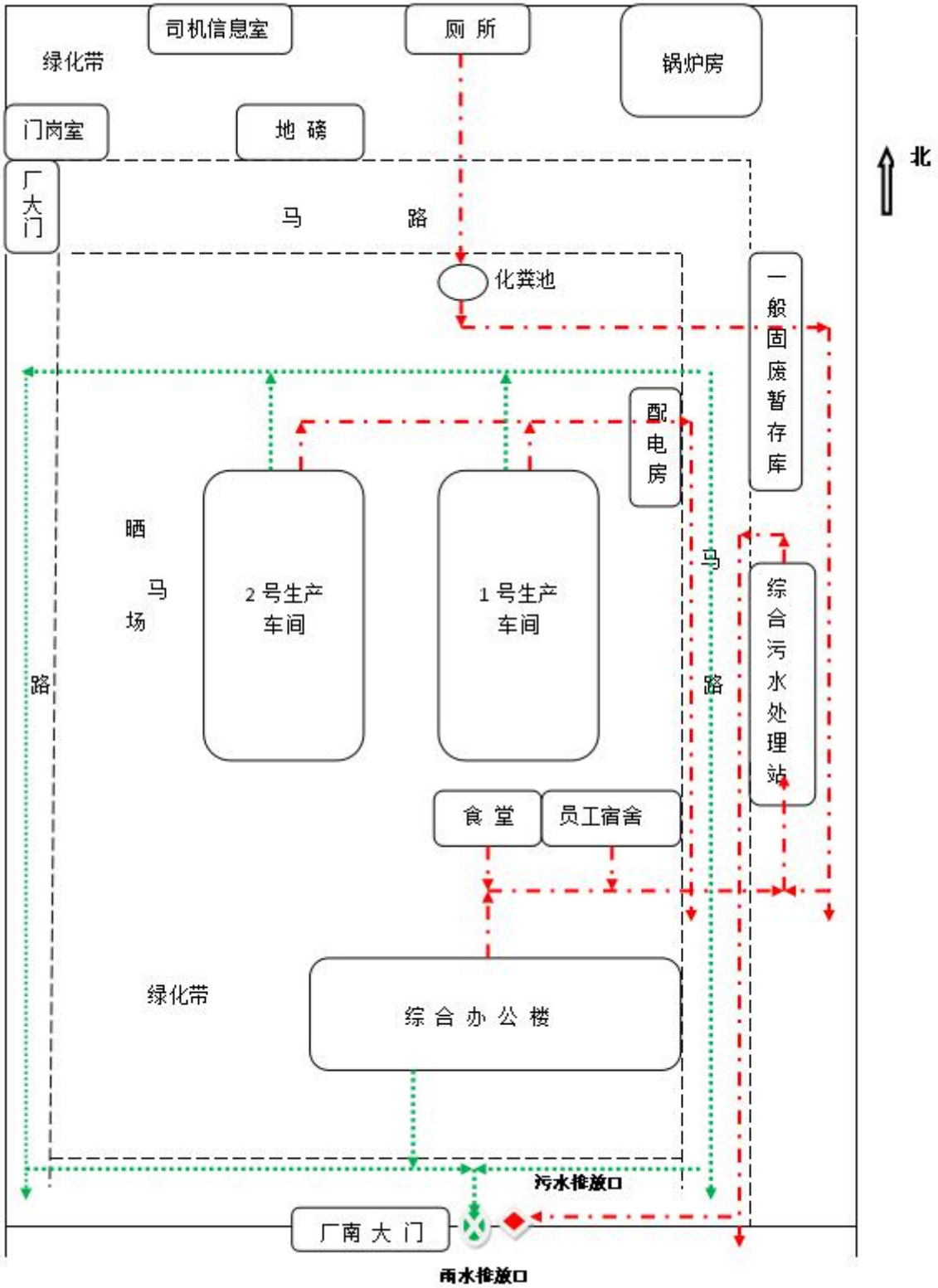
附件14 应急预案备案表；

附件15 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。

附图 1 项目地理位置图


安徽黑娃食品
科技有限公司
泥博士硅藻泥
安徽五星芝麻
箭牌卫浴
安徽润和食品
有限公司
安徽道源堂中药
饮片有限公司
安徽达利奥
食品有限公司
安徽德运粮油
有限公司
N
W
E
S

附图 2 项目平面布置图及雨污管网图



生产厂区总平面布置图（污水管线 - - - 雨水管线 ……）

附图 3 现场监测图片



无组织废气 G2



无组织废气 G3

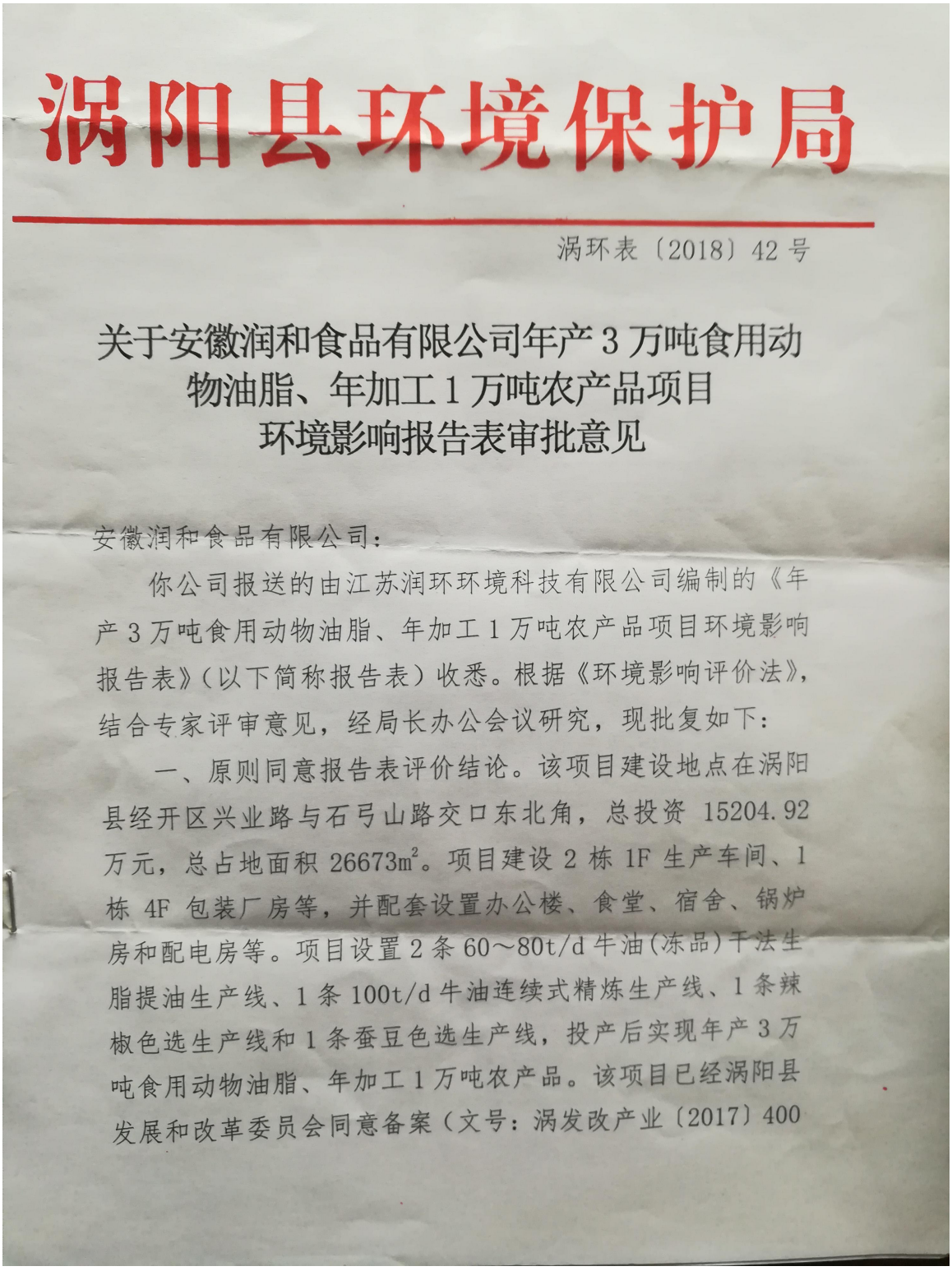


食堂油烟



锅炉废气

附件 1 审批意见



涡阳县环境保护局

涡环表〔2018〕42 号

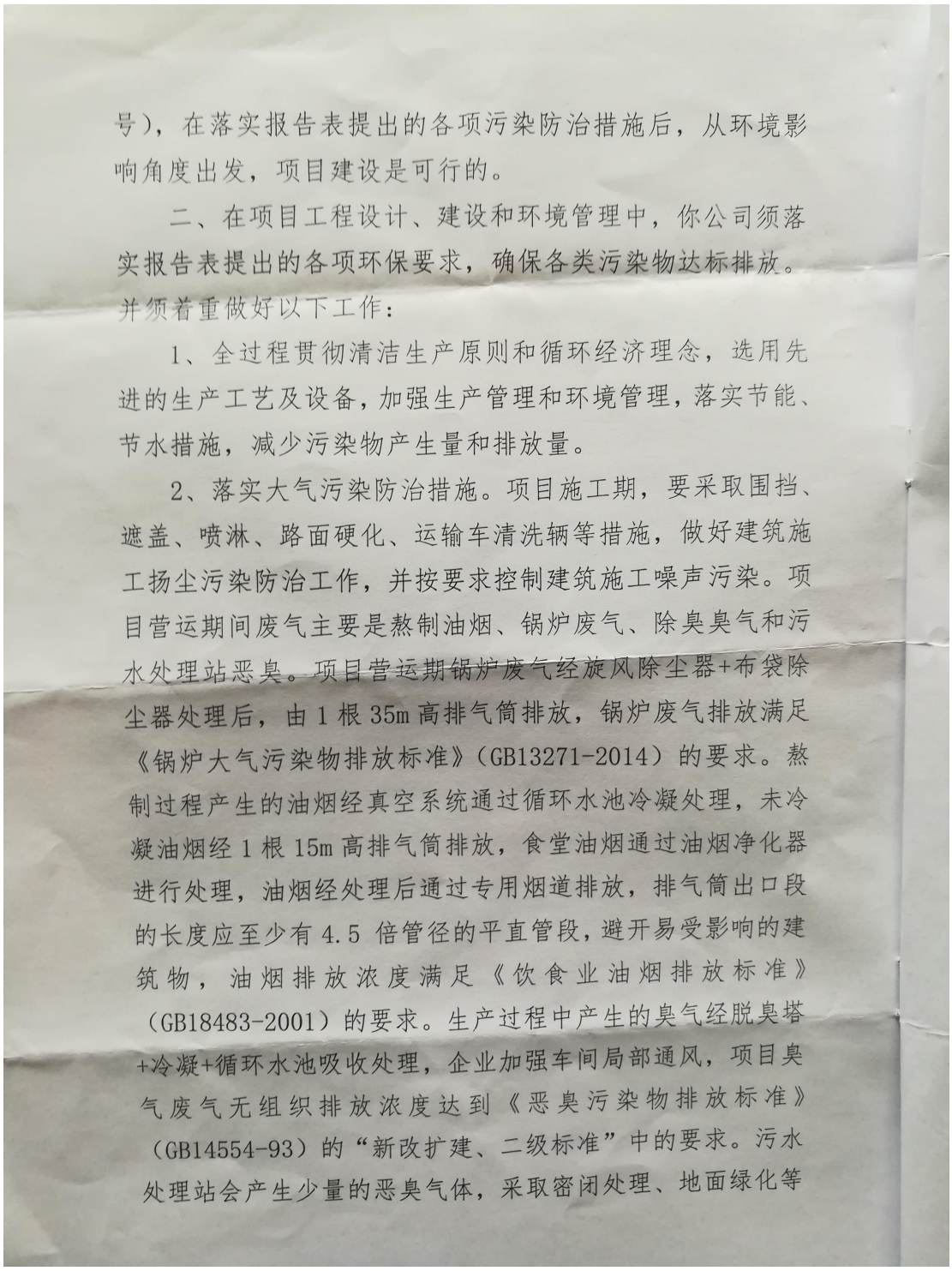
关于安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表审批意见

安徽润和食品有限公司：

你公司报送的由江苏润环环境科技有限公司编制的《年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉。根据《环境影响评价法》，结合专家评审意见，经局长办公会议研究，现批复如下：

一、原则同意报告表评价结论。该项目建设地点在涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角，总投资 15204.92 万元，总占地面积 26673m²。项目建设 2 栋 1F 生产车间、1 栋 4F 包装厂房等，并配套设置办公楼、食堂、宿舍、锅炉房和配电房等。项目设置 2 条 60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线、1 条 100t/d 牛油连续式精炼生产线、1 条辣椒色选生产线和 1 条蚕豆色选生产线，投产后实现年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品。该项目已经涡阳县发展和改革委员会同意备案（文号：涡发改产业〔2017〕400

附件1 审批意见



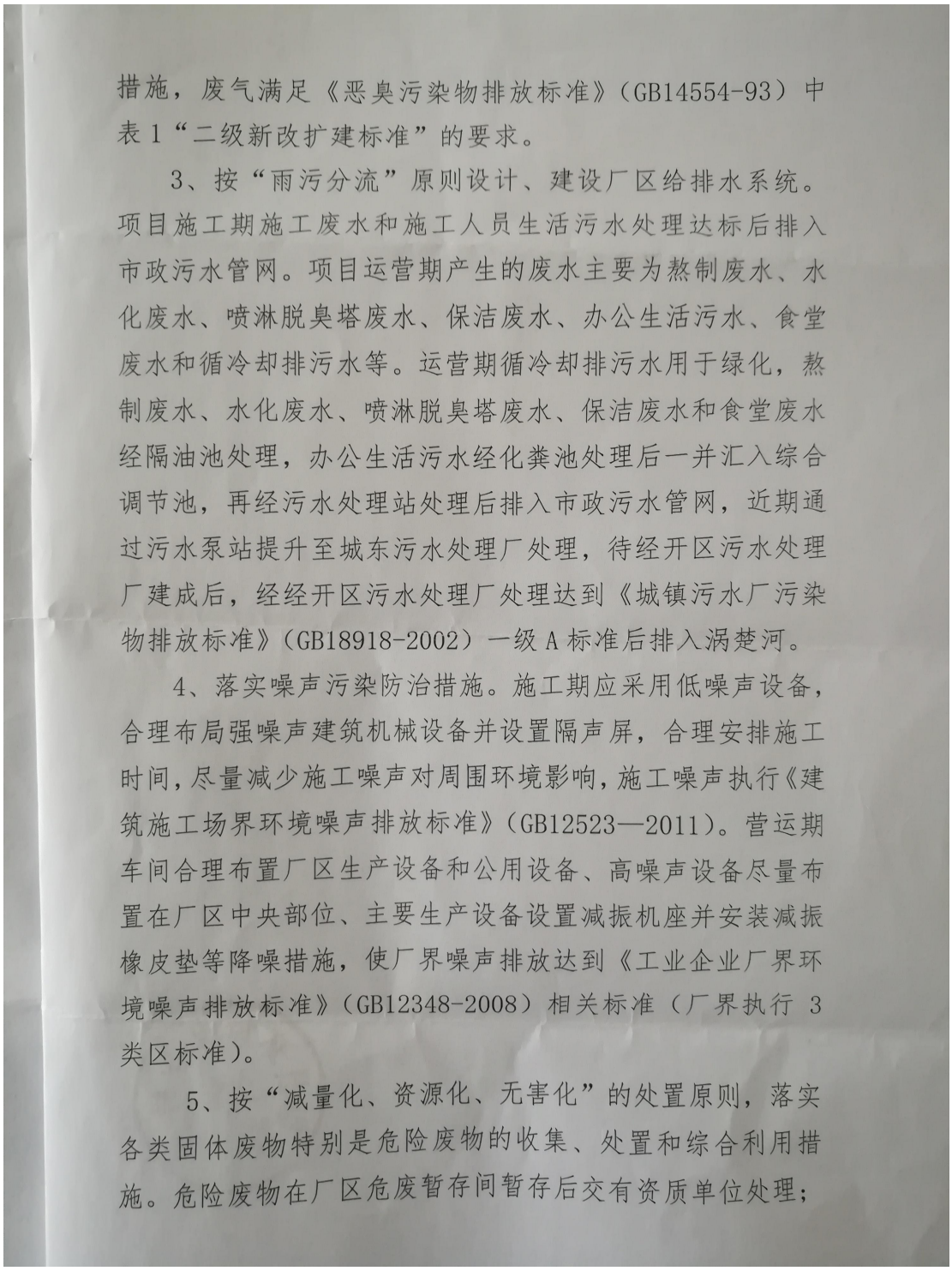
号），在落实报告表提出的各项污染防治措施后，从环境影响角度出发，项目建设是可行的。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须落实报告表提出的各项环保要求，确保各类污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，选用先进的生产工艺及设备，加强生产管理和环境管理，落实节能、节水措施，减少污染物产生量和排放量。

2、落实大气污染防治措施。项目施工期，要采取围挡、遮盖、喷淋、路面硬化、运输车清洗辆等措施，做好建筑施工扬尘污染防治工作，并按要求控制建筑施工噪声污染。项目营运期间废气主要是熬制油烟、锅炉废气、除臭臭气和污水处理站恶臭。项目营运期锅炉废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后，由1根35m高排气筒排放，锅炉废气排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）的要求。熬制过程产生的油烟经真空系统通过循环水池冷凝处理，未冷凝油烟经1根15m高排气筒排放，食堂油烟通过油烟净化器进行处理，油烟经处理后通过专用烟道排放，排气筒出口段的长度应至少有4.5倍管径的平直管段，避开易受影响的建筑物，油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的要求。生产过程中产生的臭气经脱臭塔+冷凝+循环水池吸收处理，企业加强车间局部通风，项目臭气废气无组织排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的“新改扩建、二级标准”中的要求。污水处理站会产生少量的恶臭气体，采取密闭处理、地面绿化等

附件1 审批意见



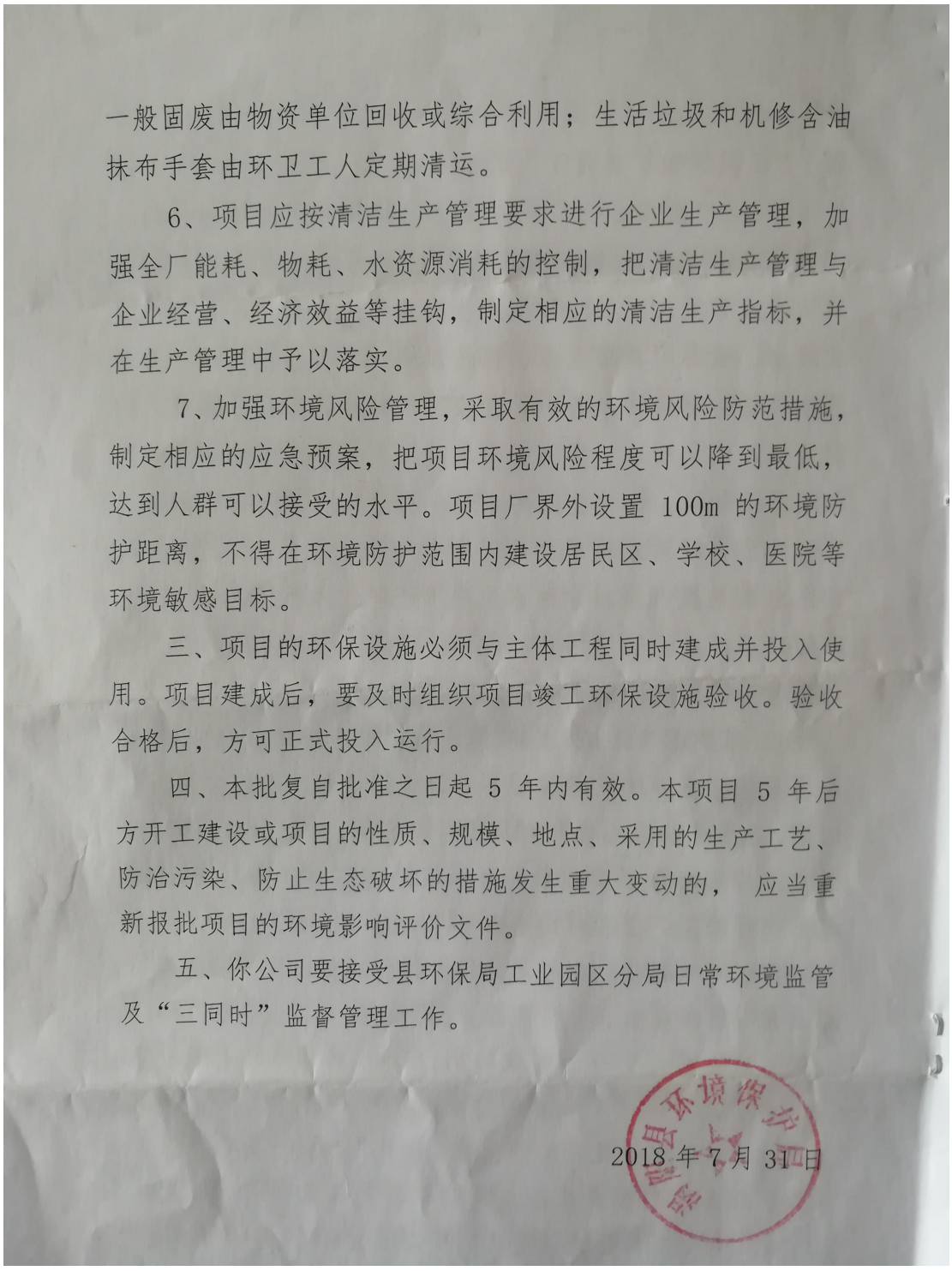
措施，废气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1“二级新改扩建标准”的要求。

3、按“雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统。项目施工期施工废水和施工人员生活污水处理达标后排入市政污水管网。项目运营期产生的废水主要为熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水、办公生活污水、食堂废水和循冷却排污水等。运营期循冷却排污水用于绿化，熬制废水、水化废水、喷淋脱臭塔废水、保洁废水和食堂废水经隔油池处理，办公生活污水经化粪池处理后一并汇入综合调节池，再经污水处理站处理后排入市政污水管网，近期通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理，待经开区污水处理厂建成后，经经开区污水处理厂处理达到《城镇污水厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入涡楚河。

4、落实噪声污染防治措施。施工期应采用低噪声设备，合理布局强噪声建筑机械设备并设置隔声屏，合理安排施工时间，尽量减少施工噪声对周围环境影响，施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523—2011）。营运期车间合理布置厂区生产设备和公用设备、高噪声设备尽量布置在厂区中央部位、主要生产设备设置减振机座并安装减振橡皮垫等降噪措施，使厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准（厂界执行3类区标准）。

5、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物在厂区危废暂存间暂存后交有资质单位处理；

附件 1 审批意见



一般固废由物资单位回收或综合利用；生活垃圾和机修含油抹布手套由环卫工人定期清运。

6、项目应按清洁生产管理要求进行企业生产管理，加强全厂能耗、物耗、水资源消耗的控制，把清洁生产管理与企业经营、经济效益等挂钩，制定相应的清洁生产指标，并在生产管理中予以落实。

7、加强环境风险管理，采取有效的环境风险防范措施，制定相应的应急预案，把项目环境风险程度可以降到最低，达到人群可以接受的水平。项目厂界外设置 100m 的环境防护距离，不得在环境防护范围内建设居民区、学校、医院等环境敏感目标。

三、项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使用。项目建成后，要及时组织项目竣工环保设施验收。验收合格后，方可正式投入运行。

四、本批复自批准之日起 5 年内有效。本项目 5 年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的， 应当重新报批项目的环境影响评价文件。

五、你公司要接受县环保局工业园区分局日常环境监管及“三同时”监督管理工作。

2018 年 7 月 31 日

附件 2 委托书

委 托 书

安徽海恒检测技术有限公司：

为贯彻落实国家关于开发建设项目执行环保“三同时”制度，现委托贵公司对我公司**年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目**进行环境保护设施竣工验收监测，并出具监测报告。

特此委托！

安徽润和食品有限公司

2019 年 8 月 5 日

附件 3 组成建设一览表

项目具体组成及实际建设情况一览表

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
1	主体工程	1 号生产车间	1F，设 2 条 60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线和 1 条 100t/d 牛油连续式精炼生产线，主要设备包括熔炼罐、油渣分离机、水化锅、脱色塔、脱臭塔和抛光精滤器等，年精炼动物油脂 3 万吨。建筑面积为 3024m²	1F，设 2 条 60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线和 1 条 100t/d 牛油连续式精炼生产线，主要设备包括熔炼罐、油渣分离机、水化锅、脱色塔、脱臭塔和抛光精滤器等，年精炼动物油脂 3 万吨。建筑面积为 3024m²	与环评一致
		2 号生产车间	1F，局部 2F，设 1 条辣椒色选生产线和 1 条蚕豆色选生产线，主要设备包括色选机、烘干机等，年加工辣椒、蚕豆共 1 万吨。建筑面积为 3024m²	暂未建设	/
		1#厂房	4F，设 2 条包装生产线，主要设备包括包装机等，年包装辣椒、蚕豆共 1 万吨。建筑面积为 9768m²	暂未建设	/
		综合楼	3F，主要用于行政办公 。建筑面积为 1615m²	3F，主要用于行政办公 。建筑面积为 1615m²	与环评一致
		员工宿舍	4F，约 80 人住宿。建筑面积为 947m²	4F，约 80 人住宿。建筑面积为 947m²	与环评一致
		食堂	1F，80 人就餐，提供 1 餐。建筑面积为 276m²	1F，80 人就餐，提供 1 餐。建筑面积为 276m²	与环评一致
2	辅助工程	锅炉房	1F，位于项目东北角区域。建筑面积为 106m²	1F，位于项目东北角区域。建筑面积为 106m²	与环评一致
		地下泵房	位于项目西北角区域。 建筑面积为 93m²	位于项目西北角区域。建筑面积为 93m²	与环评一致
		配电房	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 69m²	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 69m²	与环评一致
		工具用房	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 230m²	位于 1 号生产车间东侧。建筑面积为 230m²	与环评一致
		公厕	位于锅炉房西侧。建筑面积为 87m²	位于锅炉房西侧。建筑面积为 87m²	与环评一致
		值班室	一个在南门主入口，一个在西门次入口.建筑面积为 40m²	一个在南门主入口，一个在西门次入口.建筑面积为 40m²	与环评一致

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
3	储运工程	油饼暂存库	油饼暂存量为 300t，位于 1 号生产车间内。建筑面积为 947m²	油饼暂存量为 300t，位于 1 号生产车间内。建筑面积为 947m²	与环评一致
		辅料间	白土一次最大暂存量 40t，位于 1 号生产车间。建筑面积为 276m²	白土一次最大暂存量 40t，位于 1 号生产车间。建筑面积为 276m²	与环评一致
		冷库	冷库为小型冷库。采用 R134a 作为制冷剂。冷库规格：长×宽×高=5.3×2.7×2.5=35.775m³	冷库采用 R134a 作为制冷剂，冷库规格：长×宽×高=20×14×4.5=1260m³	实际面积变更为 1260m³
		供电	市政供给 年用电量 74.7 万 kWh	市政供给 年用电量 74.7 万 kWh	与环评一致
		给水	市政供给 年用水量 74940t	市政供给 年用水量 74940t	与环评一致
4	公用工程	排水	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站处理后，经市政污水管网排入经开区水处理厂处理 ，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后最终排入涡楚河。废水量 16170t/a	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站处理后排入市政管网后通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理，待经开区污水处理厂建成后进入经开区污水处理厂处理。废水量 16170t/a	经开区水处理厂未建成，由污水泵站提升至城东污水处理厂处理
		供天然气	市政供给 年用气约 86.4 万 m 3	市政供给 年用气约 86.4 万 m³	与环评一致
		供蒸汽	本项目 2 台锅炉，1 用 1 备，不同时使用；1 台 2800KW 燃气导热油锅炉（配配一台 240 万大卡生物质颗粒燃烧机），另购置一台每小时蒸发量为 2 吨的卧式内燃火管式三回程燃油燃气蒸汽锅炉本体（标准配套 120 万大卡生物质木片燃烧机）备用，年运行 7200h。锅炉房建筑面积 106m 2	考虑到环保因素的影响项目实际建设 1 台 2800KW 燃气导热油锅炉，年运行 7200h。锅炉房建筑面积 106m 2	本项目只用 1 台 2800KW 燃气导热油锅炉

序号	类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
5	环保工程	废气治理	锅炉废气经旋风除尘器和布袋除尘器处理后经引风机引风到 1 根 35m 高排气筒排放；熬制油烟经真空系统泵入冷凝系统冷却后排入污水处理站；脱臭装置废气经喷淋脱臭塔处理后经冷凝系统冷却后排放；食堂油烟通过油烟净化器处理后通过专用烟道排放；污水处理站恶臭通过加强周边绿化减轻影响	锅炉废气经 1 根 35m 高排气筒排放；熬制油烟经真空系统泵入冷凝系统冷却后经过活性炭吸附后通过 1 根 15m 高排气筒排放；脱臭装置废气经喷淋脱臭塔处理后经冷凝系统冷却后排放；食堂油烟通过油烟净化器处理后通过专用烟道排放；污水处理站恶臭通过加强周边绿化减轻影响	本项目取消生物质锅炉故未安装旋风除尘器和布袋除尘器；熬制油烟处理设施增加活性炭吸附装置
		废水治理	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站（处理能力：120m 3 /d）处理后，一起排入市政污水管网	项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后汇入调节池内，再经自建污水处理站（处理能力：120m 3 /d）处理后，一起排入市政污水管网	与环评一致
		噪声治理	优先选用低噪声设备，高噪声设备基础安装减振垫	优先选用低噪声设备，高噪声设备基础安装减振垫	与环评一致
		固废治理	油渣暂存于固废暂存间，定期外售；废白土暂存于固废暂存间，定期外售；生活垃圾及时由环卫清运	油渣暂存于固废暂存间，定期外售；废白土暂存于固废暂存间，定期外售；生活垃圾及时由环卫清运	与环评一致
			/	项目熬制油烟、脱臭装置废气处理产生废活性炭暂存于危废暂存间后交于有资质单位处理	增加废活性炭

安徽润和食品有限公司

附件4 设备一览表

生产设备一览表

序号	设备名称		实际数量(台/套)
1	60～80t/d 牛油(冻品)干法生脂提油生产线	冻品破碎机	2
2		冻品预熔罐	2
3		冻品熔炼罐	6
4		粗油渣分离机	2
5		细油渣分离机	2
6		真空泵机组	2
7		肉渣榨油机	2
8		油饼冷却机	2
9		油暂存罐	2
10		饼暂存罐	2
11	100t/d 牛油连续式精炼生产线	水化锅	2
12		油脚锅	1
13		油水分离箱	1
14		冷却器	1
15		蒸汽分配器	1
16		油罐	1
17		脱水真空系统	1
18		白土脉冲器	1
19		白土暂存罐	1
20		白土投料箱	1
21		预混合罐	1
22		脱色塔	1
23		叶片过滤机	2
24		脱色浊油罐	1
25	100t/d 牛油连续式精炼生产线	脱色清油罐	1
26		油油交换器	1
27		油交换器	1
28		导热油加热器	1
29		脱臭塔	1
30		脱臭塔	1
31		抛光精滤器	2
32		脂肪酸捕集器	1
33		脂肪酸收集罐	1
34		脂肪酸循环泵	1
35		脂肪酸冷却器	1
36		成品油罐	1
37		脱色真空系统	1
38		脱臭真空系统	1

序号	设备名称		实际数量(台/套)
39	辣椒色选生产线	辣椒色选机	0
40		烘干机	0
41		包装机	0
42	蚕豆色选生产线	蚕豆色选机	0
43		烘干机	0
44		包装机	0
45	辅助设备	冷却塔	1
46		循环水泵	1
47		油脚罐	1
48		空压机站	1
49		冷凝水罐	1
50		燃气导热油锅炉	1
51		卧式内燃火管式三回程燃油燃气蒸汽锅炉	0
52		旋风除尘器	0
53		布袋除尘器	0
54		引风机	1
55		压缩机	1
56		冷凝机	1
57		制冷剂循环泵	1

安徽润和食品有限公司

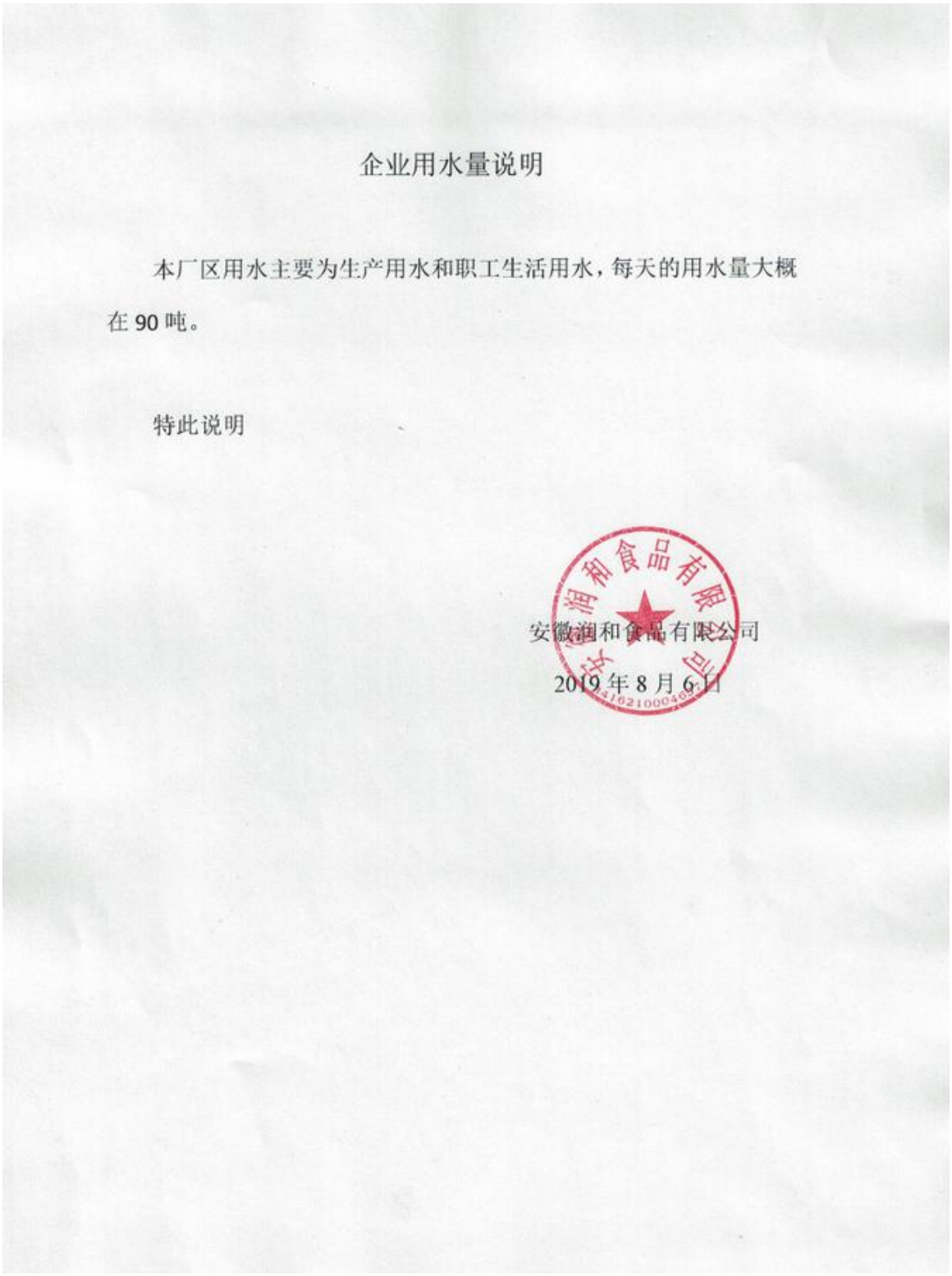
附件 5 主要原材料消耗表

原辅材料及能源消耗一览表

序号	原辅材料名称	环评用量（年消耗）	实际用量（年消耗）
1	动物生脂	35000 吨	33500 吨
2	辣椒和蚕豆	12000 吨	/
3	白土	900 吨	600 吨
4	蒸汽	14400 吨	13250 吨
5	天然气	86.4 万 m^3	150 万 m^3
6	生物质燃料	450 吨	/
7	塑料包装袋	30 万个	28.2 万个
8	制冷剂	20kg	20kg

安徽润和食品有限公司

附件6 企业用水量说明



企业用水量说明

本厂区用水主要为生产用水和职工生活用水，每天的用水量大概在 90 吨。

特此说明

安徽润和食品有限公司

2019 年 8 月 6 日

附件 7 固废处置一览表

固体废物产生及处置情况汇总一览表

名称	产生量（t/a）	处理量（t/a）	处理处置方式
油渣	432	432	暂存于固废暂存间，定期外售
滤渣	43	43	暂存于固废暂存间，定期外售
油饼	10115	10115	暂存于固废暂存间，定期外售
废白土	855	855	暂存于固废暂存间，定期外售
辣椒和蚕豆残次品	/	/	袋装后暂存于色选车间，定期外售
除尘灰	/	/	/
气浮除油的废油脂	7.5kg/a	7.5kg/a	收集后回用
油烟净化器收集的油脂	1.432	1.432	收集后回用
含油废布	0.1	0.1	委托环卫部门处理
生活垃圾	15	15	委托环卫部门处理
废活性炭	2	2	暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理

安徽润和食品有限公司

附件8 企业环保投资明细表

环保投资明细表

项目	金额（万元）	项目	金额（万元）
总投资		环保总投资	288.52
废气治理	66.6	废水治理	187.92
固废治理	2	噪声治理	2
绿化	30	其它	

安徽润和食品有限公司

附件9 企业生产工况

验收监测期间生产负荷统计表

项目 \ 日期		2019.09.03	2019.09.04
实际日产量（吨）	精制动物油	89.6	90.1
实际日产量（吨）	色选辣椒和色选蚕豆	暂未投产	暂未投产

安徽润和食品有限公司

附件10 承诺函

承诺函

我单位对《安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目》验收监测期间生产工况、生产设备运行状况等作出承诺，保证验收监测期间生产设备运行正常、生产工况稳定、所提供资料真实有效、全面且与项目实际情况一致，并对因提供虚假材料引发的一切后果承担全部法律责任。

安徽润和食品有限公司

2019 年 8 月 5 日

附件 11 验收监测报告

海恒
Hai Heng

CMA
181212051413

检 测 报 告

报告编号 AHHH 检字 2019083003 第 1 页 共 12 页

委托方 安徽润和食品有限公司

项目名称 安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目（阶段性）竣工环境保护验收检测

地址 安徽省涡阳县经开区兴业路与石弓路交口东北角

检测类别 委托检测

安徽海恒检测技术有限公司

2019 年 9 月 26 日

说　明

1. 报告未加盖检测机构印章无效。
2. 本报告不得涂改、增删。
3. 本报告如属送检样品，检测结果仅对来样负责。
4. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
5. 不得部分复制检测报告。
6. 对本报告有疑议，请在收到报告 10 天之内与本公司联系。
7. 委托检测结果只代表检测时污染物排放状况，所附排放标准由客户提供。

公司名称：安徽海恒检测技术有限公司

公司地址：合肥市新站区瑶海工业园新海大道北安徽海峰环境艺术工程有限公司研发楼内

电话：0551-62868298

邮政编码：230000

一、任务来源

受安徽润和食品有限公司的委托，于 2019 年 9 月 03 日~2019 年 9 月 04 日对安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目竣工环境保护验收所涉及废水、废气、噪声进行采样检测。

二、检测方案

类别	检测点位	检测项目	检测频次（点、次、天）
废水	污水处理站进、出口	pH 值、氨氮、化学需氧量、BOD_5、悬浮物、动植物油类	2*4*2
无组织废气	上风向北厂界处 G1 点	氨、硫化氢、臭气浓度	4*3*2
	下风向南厂界外 2m G2 点		
	下风向南厂界外 2m G3 点		
	下风向南厂界外 2m G4 点		
有组织废气	食堂油烟净化器废气排气筒出口	油烟	1*1*2
	熬制油烟废气排气筒进、出口		2*3*2
	锅炉废气排气筒出口	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	1*3*2
噪声	东厂界外 1m	工业企业厂界环境噪声	4*2*2
	南厂界外 1m		
	西厂界外 1m		
	北厂界外 1m		

三、检测分析方法、仪器及检出限

类别	检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	PHB-4 便携式 pH 计（HHXC-054）	0.01 无量纲
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	HCA-102 标准 COD 消解器（HHFX-011）	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	ME204E/02 电子天平（HHFX-042）	4mg/L
	BOD_5	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	SHP-160 生化培养箱（HHFX-021）	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.025mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	JLBG-125U 红外分光测油仪（HHFX-028）	0.06mg/L
无组织废气	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2003 年）亚甲蓝分光光度法	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.001mg/m³（采样体积 60L）

无组织废气	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009	TU-1901 紫外可见分光光度计（HHFX-003）	0.015mg/m³（采样体积 30L）
	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	WWK-3 清洁空气制备器（HHFX-009）	10 无量纲
有组织废气	烟尘	锅炉烟尘测试方法 GB 5468-1991	AP135W 分析天平（HHFX-007）	--
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	崂应 3012 自动烟尘（气）测试仪（HHXC-033）	3mg/m³
	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014		3 mg/m³
	油烟	饮食业油烟排放标准（试行）（附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法）GB 18483-2001	JLBG-125U 红外分光测油仪（HHFX-028）	--
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	HS6298 多功能噪声分析仪（HHXC-016）	--
备注："--"表示无检出限。				

四、质量保证及质量控制

1、参加检测的技术人员，均持有上岗证书。

2、检测仪器设备经国家计量部门检定合格，并在有效期内使用。

3、样品的采集、保存、运输、分析等过程均按国家规定的标准、技术规范进行。

4、现场采样和检测均在生产设备和环保设施正常运行情况下进行。

5、现场携带全程序空白样、采集平行样，实验室分析采取空白样、明码平行样、质控测定等措施对检测全过程进行质量控制。

6、现场采样及检测仪器在使用前进行校准，校准结果符合要求。

7、检测结果和检测报告实行三级审核。

报告编号：AHHH 检字 2019083003　　第 5 页 共 12 页

五、检测结果

1、废水检测结果

采样日期	2019 年 9 月 3 日~2019 年 9 月 4 日		检测日期	2019 年 9 月 3 日~2019 年 9 月 9 日				
样品性状	废水：污水总排口水质微浊，无色、有异味；其它水质微浊，无色、无异味。							
采样日期	检测点位	检测项目 \ 检测频次	检测结果				单位	
			第一次	第二次	第三次	第四次		
2019 年 9 月 3 日	污水处理站进口	pH 值	8.81	8.87	8.84	8.80	无量纲	
		悬浮物	66	60	73	58	mg/L	
		化学需氧量	556	551	538	546		
		五日生化需氧量	216	209	204	210		
		氨氮	66.4	58.3	60.3	59.8		
		动植物油类	4.67	4.39	4.50	4.07		
	污水处理站出口	pH 值	8.34	8.30	8.38	8.32	无量纲	
		悬浮物	9	10	13	10	mg/L	
		化学需氧量	68	40	30	34		
		五日生化需氧量	22.6	12.4	10.1	10.5		
		氨氮	28.1	26.4	24.6	25.1		
		动植物油类	0.43	0.37	0.43	0.45		
2019 年 9 月 4 日	污水处理站进口	pH 值	8.79	8.77	8.80	8.84	无量纲	
		悬浮物	75	63	82	61	mg/L	
		化学需氧量	532	583	604	548		
		五日生化需氧量	202	221	230	211		
		氨氮	61.2	55.4	63.9	57.4		
		动植物油类	5.12	4.56	4.79	4.92		
	污水处理站出口	pH 值	8.26	8.23	8.30	8.26	无量纲	
		悬浮物	11	9	12	8	mg/L	
		化学需氧量	55	46	38	41		
		五日生化需氧量	17.2	15.2	11.9	13.2		
		氨氮	23.6	25.8	22.8	26.6		
		动植物油类	0.39	0.44	0.48	0.36		

报告编号：AHHH 检字 2019083003　　第 6 页 共 12 页

2.1、油烟检测结果

采样日期	2019年9月3日~2019年9月4日			检测日期	2019年9月5日~2019年9月6日		
采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	检测结果			
				标干流量 (m^3/h)	实测浓度 (mg/m^3)	基准浓度 (mg/m^3)	排放浓度 (mg/m^3)
2019年9月3日	熬制油烟废气排气筒进口	油烟	第一次	6212	7.5	/	6.8
				7423	6.8	/	
				7324	7.2	/	
				7130	6.4	/	
				7019	6.0	/	
			第二次	7015	6.8	/	6.2
				7006	5.9	/	
				7016	6.1	/	
				7015	5.4	/	
				7015	6.6	/	
			第三次	7037	7.1	/	6.6
				7039	6.2	/	
				6993	5.8	/	
				6907	7.3	/	
				6822	6.5	/	
	熬制油烟废气排气筒出口	油烟	第一次	8528	0.88	/	0.86
				9020	0.96	/	
				8248	0.72	/	
				8723	0.81	/	
				8556	0.92	/	
		油烟	第二次	8714	0.76	/	0.81
				8242	0.86	/	
				8571	0.69	/	
				8233	0.92	/	
				8402	0.83	/	
		油烟	第三次	8576	0.84	/	0.81
				8889	0.81	/	
				9038	0.76	/	
				9048	0.69	/	
				8745	0.93	/	

报告编号：AHHH 检字 2019083003　　第 7 页 共 12 页

接上表

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	检测结果			
				标干流量（m^3/h）	实测浓度（mg/m^3）	基准浓度（mg/m^3）	排放浓度（mg/m^3）
2019 年 9 月 3 日	食堂油烟净化器出口	油烟	第一次	8895	0.11	0.33	0.40
				8927	0.11	0.33	
				8640	0.16	0.46	
				9226	0.16	0.49	
				8233	0.15	0.41	
2019 年 9 月 4 日	熬制油烟废气排气筒进口	油烟	第一次	6959	6.8	/	7.5
				6976	8.2	/	
				7021	7.3	/	
				7046	7.5	/	
				7040	7.8	/	
		油烟	第二次	7036	7.3	/	7.1
				7080	7.9	/	
				7064	6.3	/	
				7085	6.9	/	
				7135	7.0	/	
		油烟	第三次	7123	6.6	/	7.2
				7176	7.5	/	
				7309	7.3	/	
				7225	6.8	/	
				7226	7.9	/	
	熬制油烟废气排气筒出口	油烟	第一次	8066	0.91	/	0.87
				7896	1.02	/	
				8406	0.82	/	
				8072	0.79	/	
				8236	0.81	/	
		油烟	第二次	7906	0.82	/	0.81
				8237	0.88	/	
				8413	0.72	/	
				8068	0.85	/	
				7734	0.76	/	

接上表

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	检测结果			
				标干流量（m^3/h）	实测浓度（mg/m^3）	基准浓度（mg/m^3）	排放浓度（mg/m^3）
2019 年 9 月 4 日	熬制油烟废气排气筒出口	油烟	第三次	7913	0.65	/	0.73
				8257	0.69	/	
				8412	0.73	/	
				7923	0.76	/	
				8089	0.84	/	
	食堂油烟净化器出口	油烟	第一次	9037	0.14	0.42	0.44
				9201	0.12	0.37	
				8830	0.17	0.50	
				8892	0.16	0.47	
				9060	0.15	0.45	

2.2 有组织废气检测结果

采样日期	2019 年 9 月 3 日~2019 年 9 月 4 日	检测日期	2019 年 9 月 3 日~2019 年 9 月 6 日

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	检测结果				
				实测浓度（mg/m^3）	排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）	标干流量（m^3/h）	排气筒高度（m）
2019 年 9 月 3 日	锅炉废气排气筒出口	烟尘	第一次	10.6	10.5	0.047	4401	35
			第二次	12.7	12.6	0.055	4366	
			第三次	11.4	11.3	0.049	4285	
		二氧化硫	第一次	3	3	1.5×10^{-2}	4396	
			第二次	3	3	1.3×10^{-2}	4256	
			第三次	4	4	1.6×10^{-2}	4358	
		氮氧化物	第一次	128	127	0.56	4396	
			第二次	128	126	0.54	4256	
			第三次	126	126	0.55	4358	

接上表

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	检测结果				
				实测浓度（mg/m³）	排放浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）	标干流量（m³/h）	排气筒高度(m)
2019 年 9 月 4 日	锅炉废气排气筒出口	烟尘	第一次	12.2	12.1	0.053	4290	35
			第二次	12.0	11.9	0.053	4422	
			第三次	11.5	11.4	0.049	4322	
		二氧化硫	第一次	4	4	1.6×10^{-2}	4347	
			第二次	3	3	1.3×10^{-2}	4316	
			第三次	3	3	1.5×10^{-2}	4287	
		氮氧化物	第一次	126	125	0.54	4347	
			第二次	129	128	0.55	4316	
			第三次	129	128	0.55	4287	

3、无组织废气检测结果

采样日期	2019 年 9 月 3 日~2019 年 9 月 4 日	检测日期	2019 年 9 月 3 日~2019 年 9 月 5 日
采样介质	硫化氢、氨（吸收液）；臭气浓度（采气瓶）。		

采样时间	检测项目	检测点位 / 检测频次	检测结果　单位 mg/m³			
			厂区上风向北厂界处 G1	厂区下风向南厂界外 2m G2	厂区下风向南厂界外 2m G3	厂区下风向南厂界外 2m G4
2019 年 9 月 3 日	氨	第一次	0.027	0.068	0.088	0.084
		第二次	0.018	0.078	0.080	0.085
		第三次	0.024	0.071	0.075	0.085
	硫化氢	第一次	ND	0.004	0.003	0.003
		第二次	ND	0.004	0.003	0.002
		第三次	ND	0.003	0.003	0.002
2019 年 9 月 3 日	臭气浓度	第一次	<10	12	18	16
		第二次	<10	15	16	15
		第三次	<10	14	13	15

报告编号：AHHH 检字 2019083003　　第 10 页 共 12 页

接上表

采样时间	检测项目	检测点位 / 检测	检测结果 单位 mg/m³			
			厂区上风向北厂界处 G1	厂区下风向南厂界外 2m G2	厂区下风向南厂界外 2m G3	厂区下风向南厂界外 2m G4
2019年9月4日	氨	第一次	0.021	0.092	0.086	0.086
		第二次	0.019	0.071	0.075	0.081
		第三次	0.015	0.084	0.088	0.078
	硫化氢	第一次	ND	0.002	0.004	0.003
		第二次	ND	0.003	0.002	0.002
		第三次	ND	0.003	0.001	0.002
	臭气浓度	第一次	<10	15	16	16
		第二次	<10	18	14	16
		第三次	<10	17	17	15

备注：“ND”表示未检出；无组织废气测点图见附图。

3.1 气象参数

日期	监测时段（频次）	平均风速（m/s）	风向	平均气压（kPa）	平均气温（℃）	天气状况
2019年9月3日	第一次	2.3	北	101.0	24.8	晴
	第二次	2.2	北	100.9	27.4	晴
	第三次	2.1	北	100.8	29.2	晴
2019年9月4日	第一次	2.3	北	100.9	24.0	晴
	第二次	2.4	北	100.8	26.3	晴
	第三次	2.3	北	100.7	29.8	晴

报告编号：AHHH 检字 2019083003　　第 11 页 共 12 页

4、噪声检测结果

检测日期	2019 年 9 月 3 日~2019 年 9 月 4 日					
检测环境条件	天气状况：晴；昼间最大风速分别为 2.0、2.0m/s；夜间最大风速分别为 2.1、2.1m/s。					
测点编号	检测点位置	主要声源	检测结果 L_{eq}[dB(A)]			
			2019 年 9 月 3 日		2019 年 9 月 4 日	
			昼间	夜间	昼间	夜间
N1	东厂界外 1m	生产噪声	53.1	49.5	53.3	48.8
N2	南厂界外 1m		49.8	48.0	49.2	47.6
N3	西厂界外 1m		47.6	47.7	48.5	48.9
N4	北厂界外 1m		57.3	50.6	56.3	50.0
备注：噪声测点图见附图。						

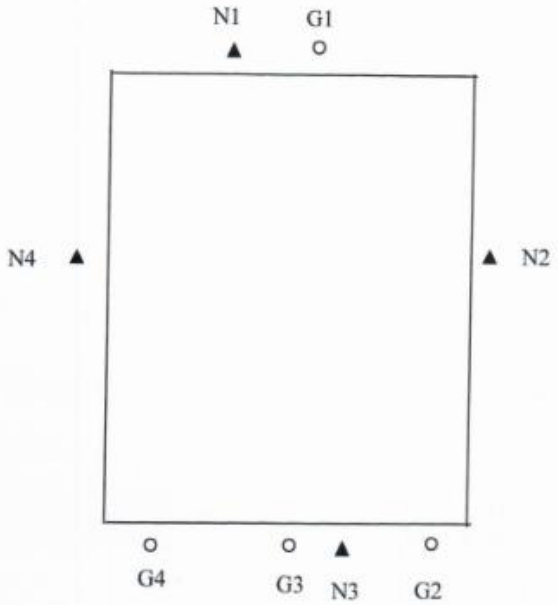
报告编号：AHHH 检字 2019083003　　第 12 页 共 12 页

附图：无组织废气及噪声测点图如下

○--表示无组织废气测点

▲--表示噪声测点





报告结束

编制：[illegible]	审核：[illegible]	签发：[illegible]
日期：2019.09.26	日期：2019.09.26	日期：2019.09.26

附件 12

CONCH VENTURE

危险废物委托处置

合

同

书

委托方（甲方）：安徽润和食品有限公司

甲方合同编号：

受托方（乙方）：宿州海创环保科技有限责任公司

乙方合同编号：

合同签订地点：安徽省宿州市埇桥区

合同签订日期：2019年10月9日

甲方：安徽润和食品有限公司

乙方：宿州海创环保科技有限责任公司

为减少废物对环境的污染，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，企、事业单位产生的危险废物必须安全、彻底、无害化处置。本着平等互利的原则，经友好协商，达成如下协议：

第一条 合同目的

甲方生产过程中产生的和收集的危险废物交付乙方进行水泥窑协同处置，不得私自转移给未经环保行政主管部门许可的单位和个人，并防止流失。

第二条 合同标的物处置方式、处置价格、包装方式及处置地点

序号	废物名称	废物编号	废物代码	处置方式	预计产量（吨）	预付处置费（元）	包装方式	处置地点
1	废活性炭	HW49	900-041-49	水泥窑协同处置	2	合同期间内，2吨以内，包干费用10000元。超出2吨，超出部分5000元/吨（不足一吨按一吨计算）	吨袋	宿州
合计					2			

注：1、乙方根据甲方提供的开票信息及资质提供13%的增值税专用发票，甲方不得以税率下调原因要求调低结算单价。

2、此价格为标的物处置费用包含运输费。

3、固体危险废物界定：列入2016年版《国家危险废物名录》的废物，有异议的应由有资质检测鉴定单位根据国家危险废物鉴别标准和鉴别方法进行认定。

4、预计产量为合同有效期内的预估产废量。

5、合同期限内仅转运一次，转运量贰吨以内（含贰吨），包干处置费用10000元，超出贰吨的，超出部分（不足一吨按一吨计算）处置单价为5000元/吨，若甲方有第二次及后续转运需求，甲方另需承担3500元/次的运输费用。

第三条 双方权利与义务

（1）合同约定的标的物在乙方转运前，甲方应将编号不同的废物分开存放，包装按照危险废物包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签，并对标签内容及实物相符性负责，不可混入金属器物及其他杂物等，并确保不含有未经鉴定废物、放射性废物、爆炸物及反应性废物、含汞温度计、灯管，以保障乙方处置方便及工艺安全等，若给乙方造成损失由甲方承担。

（2）甲方应将待处理的危险废物集中摆放，并提供标的物装卸工具，协助乙方装车。

（3）乙方在收集、运输标的物时，应当使用相关部门备案的车辆，在处理标的物时应当遵守国家相关法律规定。

（4）标的物由乙方负责运输，若甲方有转运需求，需提前七天通知乙方，乙方约定时间安排运输，运输过程中的环境安全风险由乙方负责，甲方不承担责任。

（5）标的物称重以甲方司磅计量为准（若甲方没有地磅，由甲方委托第三方地磅称重并对数量负责，或以乙方地磅称重为准），并作为本合同第二条年处置量依据，乙方按此量进行收取处置费用。

（6）若甲方未按照本合同第四条约定时间付款，乙方有权停止接收甲方危废。

（7）乙方必须保证合同期内所持有的资质文件合法有效，否则因此而给甲方造成的损失由乙方承担全部责任。

（8）乙方收运车辆及工作人员应在甲方厂区内文明作业，同时做到工完场清，并遵守甲方相关环境以及安全管理规定。乙方工作人员在甲方厂区内作业过程中因自身原因产生的安全事故由乙方负责。

第四条　结算方式

合同签订之日前，甲方将预付处置费10000元人民币通过银行转账方式汇至乙方账户，乙方开具收据给甲方，如甲方未支付该预付处置费则本合同不生效；合同有效期内，甲方未向乙方交付形成危废转运，预付处置费中的10000元人民币作为合同违约金不再退还，且乙方不开具发票；合同有效期内，甲方形成危废转运的，乙方按实际发生处置费金额开具发票给甲方，多退少补。

乙方账户信息：

开户银行：农业银行宿州夹沟分理处

账号：12126601040004248

第五条纠纷解决

若甲乙双方在合同履行过程中发生纠纷，先通过双方协商解决，若协商无果，则以合同签署地人民法院解决。

第六条其他约定

(1)本合同未尽事宜，由甲乙双方协商解决，但未达成协议的，按照有关法律法规执行。

(2)本合同一式肆份，具有同等法律效力，甲乙双方各持贰份，合同有效期自2019年10月9日起至2020年10月31日止，合同到期前一个月，双方协商合同续签等相关事宜。

(3)其他特别约定：无

甲方：安徽润和食品有限公司	乙方：宿州海创环保科技有限责任公司
地址：亳州市涡阳县经济开发区东侧	地址：安徽省宿州市埇桥区曹村镇
法人代表：马俊	法人代表：张可可
授权代理：	授权代理：
税号：91341621MA2NMDDL61	税号：9134 1302 MA2M YL12 6R
开户行：中国工商银行股份有限公司涡阳东关支行	开户行：农业银行宿州夹沟分理处
账号：1318312409200019555	账号：12126601040004248
经办人：	经办人：
电 话：0558-7295858	电 话：

附件 13

购销合同

供方：安徽润和油脂有限公司

需方：徐州市宏翔蛋白饲料有限公司

合同编号：20190915
签订地点：徐州
签订时间：2019 年 9 月 15 日

根据《合同法》及其它法律规定，经买卖双方友好协商，订立如下条款：

商品名称	规格（kg/块）	数量（吨）	单价（元/吨）	金额	备注
牛肉饼	袋装	300	5000	1500000	按实际重量结算
					出厂价
合计人民币金额（大写）：壹佰伍拾万圆整					

一、交货时间：自合同签订之日起至 2019 年 12 月 31 日止。

二、质量要求技术指标：蛋白>55，水分<10,灰分<8，,沙门氏菌不得检出，不得含有三聚氰胺、瘦肉精，狐狸肉，激素及其它农业部规定的违禁成分。

三、交货地点及运输方式：供方负责联系运输车辆到需方仓库，费用由需方承担。

四、结算方式：货到仓库 3 日内需方没有提出异议，视产品为合格,按实际重量结算，7 日内付清全部货款。

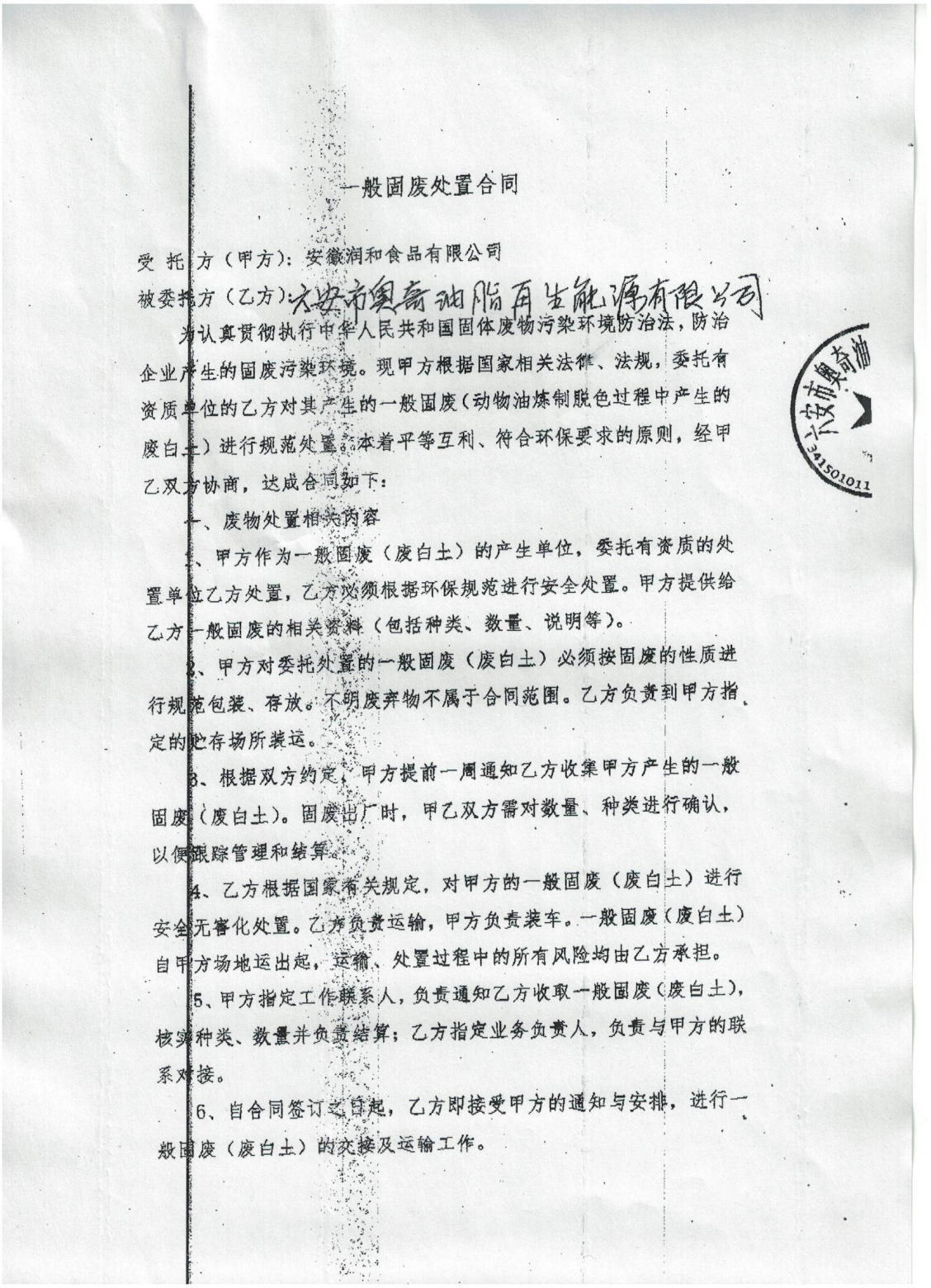
五、计量与包装：以供方电子磅计量为准。

六、违约责任及合同纠纷解决方式：双方严格按照本合同条款和《合同法》的相关规定执行。如有纠纷，双方协商解决，协商不成由违约方对方的人民法院解决处理。

七、其它约定事项：本合同一式二份，双方各执一份。双方签字盖章后生效（传真件有效）。

供方；安徽润和油脂有限公司	需方：徐州市宏翔蛋白饲料有限公司
供方地址：安徽省涡阳县经济开发区十里韩桥	需方地址：徐州市铜山区刘集镇棉布村
法人代表：	法人代表：陈旭东
委托代理人：吕伟	委托代理人：
电话：15155835999	电话：0516-85250999
传真：0558-7277799	传真： 0516-85250666
开户银行；中国农业银行	
账号：62284540780195505 71	账号;
邮编：	邮编：

附件 13



一般固废处置合同

受托方（甲方）：安徽润和食品有限公司

被委托方（乙方）：六安市奥嘉油脂再生能源有限公司

为认真贯彻执行中华人民共和国固体废物污染环境防治法，防治企业产生的固废污染环境。现甲方根据国家相关法律、法规，委托有资质单位的乙方对其产生的一般固废（动物油炼制脱色过程中产生的废白土）进行规范处置。本着平等互利、符合环保要求的原则，经甲乙双方协商，达成合同如下：

一、废物处置相关内容

1、甲方作为一般固废（废白土）的产生单位，委托有资质的处置单位乙方处置，乙方必须根据环保规范进行安全处置。甲方提供给乙方一般固废的相关资料（包括种类、数量、说明等）。

2、甲方对委托处置的一般固废（废白土）必须按固废的性质进行规范包装、存放。不明废弃物不属于合同范围。乙方负责到甲方指定的贮存场所装运。

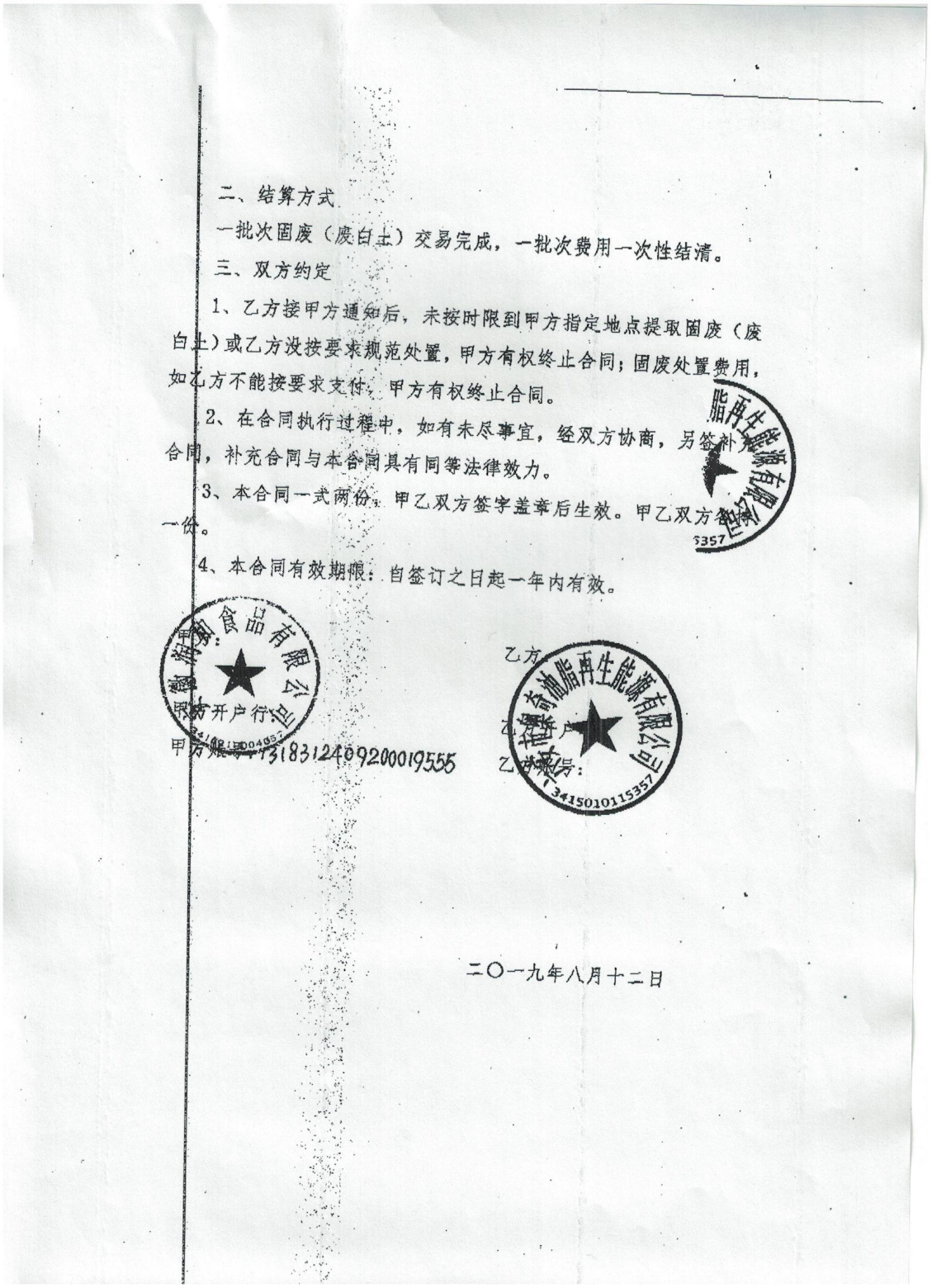
3、根据双方约定，甲方提前一周通知乙方收集甲方产生的一般固废（废白土）。固废出厂时，甲乙双方需对数量、种类进行确认，以便跟踪管理和结算。

4、乙方根据国家有关规定，对甲方的一般固废（废白土）进行安全无害化处置。乙方负责运输，甲方负责装车。一般固废（废白土）自甲方场地运出起，运输、处置过程中的所有风险均由乙方承担。

5、甲方指定工作联系人，负责通知乙方收取一般固废（废白土），核实种类、数量并负责结算；乙方指定业务负责人，负责与甲方的联系对接。

6、自合同签订之日起，乙方即接受甲方的通知与安排，进行一般固废（废白土）的交接及运输工作。

附件 13



二、结算方式

一批次固废（废白土）交易完成，一批次费用一次性结清。

三、双方约定

1、乙方接甲方通知后，未按时限到甲方指定地点提取固废（废白土）或乙方没按要求规范处置，甲方有权终止合同；固废处置费用，如乙方不能按要求支付，甲方有权终止合同。

2、在合同执行过程中，如有未尽事宜，经双方协商，另签补充合同，补充合同与本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式两份，甲乙双方签字盖章后生效。甲乙双方各执一份。

4、本合同有效期限：自签订之日起一年内有效。

甲方：

甲方开户行：

甲方账号：731831240920001955S

乙方：

乙方开户行：

乙方账号：

二〇一九年八月十二日

附件 14

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	安徽润和食品有限公司	机构代码	91341621MA2NWDDL61
法定代表人	马恒	行业类型	肉制品及副产品加工
联 系 人	陆峰	联系电话	13955816721
传真		电子邮箱	
地址	涡阳县兴业路东侧、石弓山路北侧（N33°29'11.00"，E116°9'58.14"）		
预案名称	安徽润和食品有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]		
本单位于 2019 年 11 月 8 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。 预案制定单位（公章）			
预案签署人		报送时间	2019.11.8
突发环境事件应急预案备案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3. 环境风险评估报告； 4. 环境应急资源调查报告； 5. 环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2019 年 11 月 8 日收讫，文件齐全，予以备案。 备案受理部门（公章） 2019 年 11 月 8 日		
备案编号	341621201900 8 L		
报送单位			
受理部门负责人	涡阳环保分局	经办人		

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：　　填表人（签字）：　　项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目			项目代码			建设地点		芜湖市鸠江区机器人产业园				
	行业类别（分类管理名录）	C1353 肉制品及副产品加工			建设性质	☑新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 118°29'39"，北纬 31°22'14"				
	设计生产能力	3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品			实际生产能力	年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品		环评单位		安徽省四维环境工程有限公司				
	环评文件审批机关	涡阳县环境保护局			审批文号	涡环表[2018]42 号		环评文件类型		报告表				
	开工日期	2017.10			竣工日期	2018.5		排污许可证申领时间		2019.06				
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号						
	验收单位	安徽润和食品有限公司			环保设施监测单位	安徽海恒检测技术有限公司		验收监测时工况		90%/90%				
	投资总概算（万元）	15204.92			环保投资总概算（万元）	191		所占比例（%）		1.26				
	实际总投资	14620			实际环保投资（万元）	288.52		所占比例（%）		1.97				
	废水治理（万元）	187.92	废气治理（万元）	66.6	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	30	其他（万元）	0		
	新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力		年平均工作时	2400				
运营单位		安徽润和食品有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91341621MA2NWDDL61		验收时间	2019.09.03~04				

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	化学需氧量			44	500	0.67								
	氨氮			25.4	/									
	石油类					0.39								
	废气													
	二氧化硫			4	50									
	烟尘			12.6	20	0.038								
	工业粉尘													
	氮氧化物			128	200	0.132								
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	油烟		0.87	2									

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分
验收意见

安徽润和食品有限公司年产3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2019 年 10 月 13 日，安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告（表）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目位于涡阳县经开区兴业路与石弓山路交口东北角（东经 116°10'20"，北纬 33°29'07"）。项目占地面积 26673m2，建筑面积 21566m2，总投资 14620 万元，环保投资 288.52 万元。性质为新建项目。主要建设内容为年产 3 万吨食用动物油脂项目，以及配套建设的公用、辅助、储运和环保等工程。

（二）建设过程及环保审批情况

安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目于 2017 年 10 月经涡阳县发展和改革委员会同意其备案（文号：涡发改产业[2017]400 号），2018 年 6 月江苏润环环境科技有限公司编制完成了《年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》，2018 年 7 月 31 日涡阳县环境保护局（涡环表[2018] 42 号）对《年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》进行了审批。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目总投资 14620 万元，环保投资 288.52 万元。

（四）验收范围

本次验收范围主要为年产3万吨食用动物油脂项目及辅助、环保设施等建设内容。

二、工程变动情况

变动项目	环评内容	变更内容
锅炉	本项目 2 台锅炉，1 用 1 备，不同时使用；1 台 2800KW 燃气导热油锅炉（配一台 240 万大卡生物质颗粒燃烧机），另购置一台每小时蒸发量为 2 吨的卧式内燃火管式三回程燃油燃气蒸汽锅炉本体（标准配套 120 万大卡生物质木片燃烧机）备用，年运行 7200h	实际只配备一台1 台 2800KW 燃气导热油锅炉
废气治理	油脂熬制油烟废气经真空系统、循环水池冷凝处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	油脂熬制油烟废气经真空系统、循环水池冷凝处理后通过活性炭吸附装置后经 1 根 15m 高排气筒排放
冷库	冷库规格：长×宽×高=5.3×2.7×2.5=35.775m	实际冷库规格：长×宽×高=20×14×4.5=1260m3
活性炭吸附装置	/	油脂熬制油烟废气、脱臭装置废气产生废活性炭需增加危废库

这些变化不会对项目的工艺流程及年产 3 万吨食用动物油脂量造成影响，项目其他建设内容基本与环评一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生产废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后，汇入调节池内，进入厂区污水处理站处理后直接排入市政污水管网，近期通过污水泵站提升至城东污水处理厂处理，待经开区污水处理厂建成后进入经开区污水处理厂处理。

（二）废气

本项目的废气主要是燃气锅炉废气和油脂熬制油烟废气、食堂油烟，脱臭臭气和污水处理站恶臭。燃气锅炉废气通过 1 根 35m 高排气筒排放；油脂熬制油烟废气经真空系统、循环水池冷凝处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后外排。脱臭装置废气经喷淋脱臭塔冷凝处理后排放；污水处理站恶臭无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要是冻品破碎机、辣椒色选机、烘干机等设备运行时产生噪声运行时产生噪声。噪声主要通过如下措施来降噪：选用低噪声设备、合理布置设备在车间内的位置；墙体隔声，基础减振；隔声门窗等。

（四）固体废物

本项目固体废物主要包括废活性炭、油渣、油烟净化器收集的油脂、油饼、废白土、辣椒、蚕豆残次品、污水处理站处理回用的油脂和含油废布及生活垃圾等。含油废布、生活垃圾集中收集后统一委托环卫部门进行处理；油渣、油饼、废白土暂存于固废暂存间；定期外售，辣椒、蚕豆残次品袋装后暂存于色选车间，定期外售；油烟净化器收集的油脂、污水处理站处理回用的油脂收集后回用；废活性炭暂存于危废库定期交由宿州海创环保科技有限责任公司处理。

四、污染物排放情况

1、废水

该项目废水总排口排放的废水pH值在限值范围以内，其它各监测因子的日均值均低于限值要求，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值要求和涡阳县经开区污水处理厂接管标准。

2、有组织废气

该项目油烟的排放浓度值均小于标准限值，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中标准限值要求；氨、硫化氢、臭气浓度最大浓度值和排放速率均小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554- -93)表2限值要求。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物最大浓度值均小于标准限值，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）。

3、无组织废气

该项目无组织废气中氨、硫化氢、臭气浓度的最大浓度值小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1“二级新改扩建标准”的要求。

4、厂界噪声

项目区东、南、西、北边界昼间、夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准限值要求。

5、固体废物

本项目固体废物主要为废活性炭、油渣、油烟净化器收集的油脂、油饼、废白土、污水处理站处理回用的油脂和含油废布及生活垃圾等。含油废布、生活垃圾集中收集后统一委托环卫部门进行处理；油渣、油饼、废白土暂存于固废暂存间，定期外售；油烟净化器收集的油脂、污水处理站处理回用的油脂收集后回用；废活性炭暂存于危废库定期交由宿州海创环保科技有限责任公司处置。

6、污染物排放总量

7、卫生防护距离

根据《安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目环境影响报告表》及其批复文件，项目厂界外设置 100m 的环境防护距离，在环境防护范围内无居民区、学校、医院等环境敏感目标。

五、验收结论

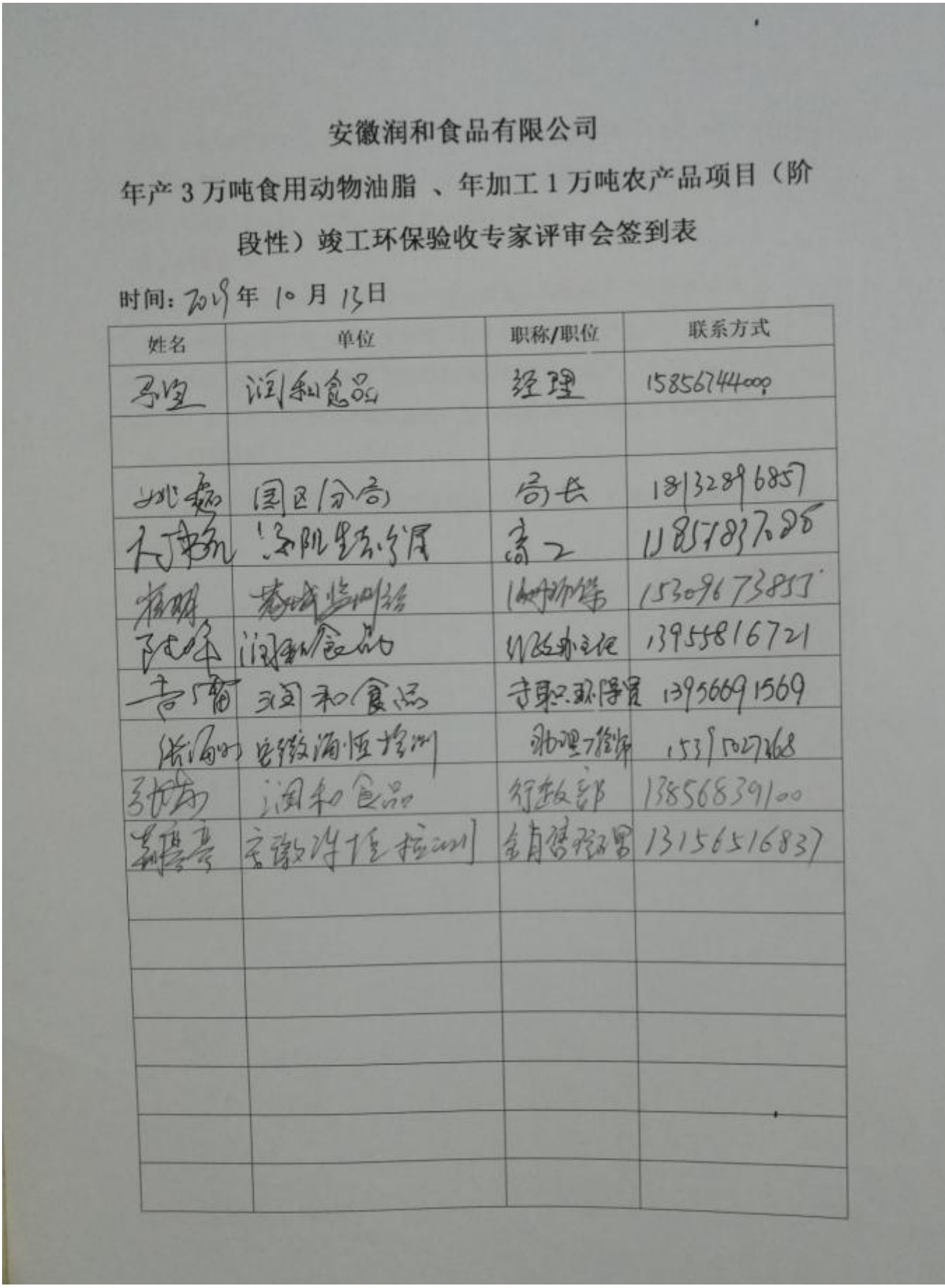
本次验收监测工况稳定，满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，噪声、生活污水等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

项目已按照环评要求建设各类环保设施并投入运行，后续应提高环境保护意识，加强运行管理。

安徽润和食品有限公司

2019 年 10 月 13 日



安徽润和食品有限公司

年产 3 万吨食用动物油脂 、年加工 1 万吨农产品项目（阶段性）竣工环保验收专家评审会签到表

时间：2019 年 10 月 13 日

姓名	单位	职称/职位	联系方式
马望	润和食品	经理	15856744009
姚磊	国区分局	局长	18132896857
王[illegible]	滁州生态环境局	高工	13851837085
程明	滁州监测站	副站长	15309673857
陈[illegible]	润和食品	环保专员	13955816721
李[illegible]	润和食品	专职环保员	13956691569
张[illegible]	安徽海恒检测	助理工程师	15375027168
王[illegible]	润和食品	行政部	13856839100
戴[illegible]	安徽海恒检测	销售经理	13156516837

第三部分

其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目已将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破环的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目已将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本项目于2019年6月竣工，安徽海恒检测技术有限公司接受委托对该建设项目进行竣工环境保护验收监测，安徽海恒检测技术有限公司技术人员接到委托后于2019年7月12日对该建设项目建设、环保设施以及污染物排放情况进行了现场勘查，现根据企业提供的技术资料和实际情况，编制了该项目竣工环境保护验收监测方案，并于2019年9月03日~04日进行了现场监测和环境管理检查工作，结合环境管理检查情况，编制了本报告。2019年10月13日，安徽润和食品有限公司在涡阳组织召开了《安徽润和食品有限公司年产3万吨食用动物油脂、年加工1万吨农品项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表》竣工环境保护验收会，验收工作组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为：安徽润和食品有限公司年产3万吨食用动物油脂、年加工1万吨农品项目环评审批手续齐全，主要污染防治设施已建成，实现达标排放，满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，具备竣工环保验收条件，验收合格。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

安徽润和食品有限公司已成立环保管理机构及相关环境管理制度。

（2）环境风险防范措施

已根据环境影响报告表及其审批部门审批意见制定环境风险应急预案，并在涡阳县环保局备案，备案编制为：34162120190082。

（3）环境监测计划

《安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农品项目环境影响报告表》没有提出监测计划，建设单位没有制定监测计划。为调查工程建设对环境的影响，该项目竣工环境保护验收调查阶段，安徽海恒检测技术有限公司对该项目进行了两天的环境监测工作。监测结果合格。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域消减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内污染物总量消减和淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

根据《安徽润和食品有限公司年产 3 万吨食用动物油脂、年加工 1 万吨农品项目环境影响报告表》，本项目设置卫生防护距离为 100m，卫生防护距离内无居民、学校、医院等环境敏感点。